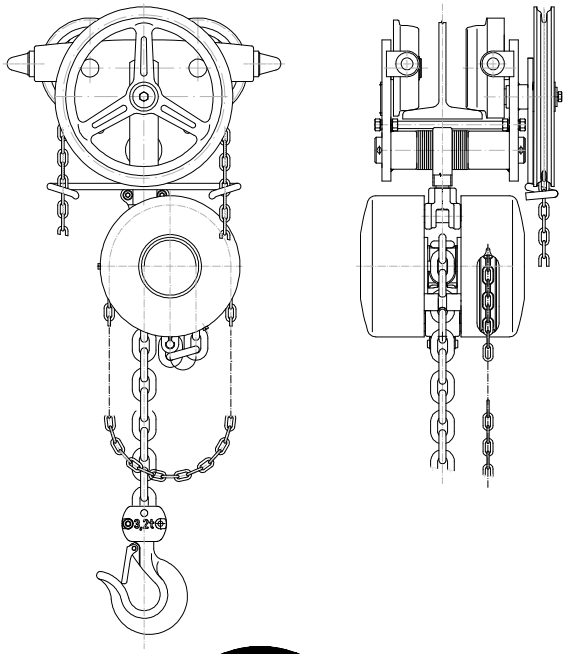
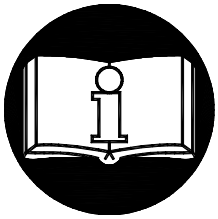
BRANO a.s, 747 41 Hradec nad Moravicí
Česká republika
tel.:+420/ 553 632 318, 553 632 345
fax:+420/ 553 632 407, 553 632 151
http://www.brano.eu info@brano.eu

NÁVOD K POUŽITÍ
BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY, PROVOZ A ÚDRŽBA
PRO

KLADKOSTROJE POJÍZDNÉ

typ Z 220 A, B - nosnost 0,5t, 1t, 1,6t, 3,2t a 5t
typ Z 220 - nosnost 7,5t, 10t, 15t, a 20t





Před použitím kladkostroje si pečlivě přečtěte tento návod k použití. Obsahuje důležité bezpečnostní pokyny a pokyny pro užití,instalaci, provoz a údržbu výrobku. Zajistěte, aby tento návod k použití měly k dispozici všechny odpovědné osoby.
Udržujte pro další použití !

Vydání 3.
Březen 2010
Evidenční číslo 1-56802-0-0

CE

OBSAH

1 DEFINICE 3

2 ÚČEL ZAŘÍZENÍ 3

3 BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY 4
3.1 SOUHRN BEZPEČNOSTNÍCH ZÁSAD 4
3.2. BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY 4

4 DODÁVÁNÍ, BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A MANIPULACE 5
4.1 DODÁVÁNÍ a BALENÍ 5
4.2 SKLADOVÁNÍ 6
4.3 MANIPULACE 6

5 HLAVNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY 6
5.1 MECHANICKÉ ZAŘAZENÍ 10
5.2 MATERIÁL A PROVEDENÍ 10
5.3 ÚDAJE NA VÝROBKU 11

6 INSTALACE KLADKOSTROJE 11
6.1 KONTROLA PŘED INSTALACÍ 11
6.2 MONTÁŽ KLADKOSTROJE 12
6.3 ZKOUŠKA PŘED POUŽITÍM 14

7 PROVOZ A OBSLUHA 14
7.1 POUŽITÍ KLADKOSTROJE 15
7.2 ZVEDÁNÍ, SPOUŠTĚNÍ 15
7.3 BEZPEČNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ 16

8 KONTROLA KLADKOSTROJE 16
8.1 PROHLÍDKA 16
8.2 POSTUP PROHLÍDKY 17

9 VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD 21

10 MAZÁNÍ 22
10.1 OBECNÉ 22
10.2 PŘEVODY 22
10.3 BŘEMENOVÝ ŘETĚZ 22

11 ÚDRŽBA 22
11.1 BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY 22
11.2 VÝMĚNA BŘEMENOVÉHO ŘETĚZU 22
11.3 SEŘÍZENÍ BRZDY 23
11.4 VŠEOBECNÉ POKYNY 23
11.5 KONTROLA 23
11.6 OPRAVA 23
11.7 ZKOUŠKA 24

12 VYŘAZENÍ Z PROVOZU - LIKVIDACE 24

13 SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTACE 24
14 ZÁVĚREČNÉ POŽADAVKY VÝROBCE NA ZÁKAZNÍKA 24

1 DEFINICE

! NEBEZPEČÍ **Nebezpečí**: poukazuje na bezprostředně nebezpečnou situaci, která způsobí úmrtí nebo vážné zranění, pokud se jí obsluha nevyvaruje.

! VAROVÁNÍ **Varování**: poukazuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla způsobit úmrtí nebo vážné zranění, pokud by se jí obsluha nevyvarovala.

! UPOZORNĚNÍ **Upozornění:** poukazuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla způsobit drobné nebo lehké zranění, pokud by se jí obsluha nevyvarovala. Upozornění může také varovat před nebezpečnými praktikami.

Nosnost (Q): je maximální dovolená hmotnost břemene (mezní pracovní zatížení), kterým je možno zatížit pojízdný kladkostroj při provádění manipulací za podmínek, stanovených tímto návodem.

2 ÚČEL ZAŘÍZENÍ

2.1 Pojízdný kladkostroj **typ Z 220 nosnost 0,5t, 1t, 1,6t, 3,2t, 5t, 7,5t, 10t, 15t, a 20t** (dále jen kladkostroj) je konstruován výhradně pro ruční vertikální zvedání, spouštění a přemísťování volných břemen v pracovním prostoru dráhy při normálních atmosférických podmínkách na pracovišti. Hmotnost břemene nesmí přesáhnout udanou přípustnou nosnost.

2.2 Kladkostroj svojí konstrukcí vyhovuje požadavkům,stanoveným Směrnicí Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES ve znění českého technického předpisu - nařízení vlády č. 176/2008 Sb. v platném znění i požadavkům harmonizovaných českých technických norem ČSN EN ISO 12100 - 1 , ČSN EN ISO 12100 - 2, ČSN EN ISO 14121-1 a ČSN EN 13157.

2.3 Kladkostroj svojí konstrukcí vyhovuje požadavkům, stanoveným pro skupinu zařízení I (důlní) kategorie M2 dle Směrnice Evropského parlamentu a Rady 94/9/ES ve znění českého technického předpisu - nařízení vlády č. 23/2003 Sb. v platném znění i požadavkům harmonizované české technické normy ČSN EN 13463-1 a splňuje podmínky pro použití v prostředí „nebezpečné atmosférické podmínky 2“ dle ČSN EN 1127-2 s omezením dle národního předpisu – vyhlášky ČBÚ č.22/89 Sb.§ 232 odst.(1) c) do 1,5% koncentrace metanu.

2.4.Kladkostroj svojí konstrukcí vyhovuje požadavkům,stanoveným pro skupinu zařízení II (nedůlní) kategorie 2 a 3 dle Směrnice Evropského parlamentu a Rady 94/9/ES ve znění českého technického předpisu - nařízení vlády č. 23/2003 Sb. v platném znění i požadavkům harmonizované české technické normy ČSN EN 13463-1 a splňuje podmínky pro použití v prostředí „zóna 1 a zóna 21“ ,“zóna 2 a zóna 22“ dle ČSN EN 1127-1.

Pozn.: Články 2.3 a 2.4 platí pro provedení kladkostroje do prostředí s nebezpečím výbuchu

3 BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY

3.1 SOUHRN BEZPEČNOSTNÍCH ZÁSAD

Při zvedání a pojíždění s náklady existuje nebezpečí, zvláště v případě, kdy není kladkostroj používán správným způsobem nebo je špatně udržován. Jelikož následkem by mohla být nehoda nebo vážné zranění, je nutné při práci s kladkostrojem, při jeho montáži, údržbě a kontrole dodržovat zvláštní bezpečnostní opatření.

! VAROVÁNÍ

NIKDY nepoužívejte kladkostroj ke zvedání nebo přepravě lidí.

NIKDY nezvedejte nebo nepřepravujte náklady nad lidmi nebo v jejich blízkosti.

NIKDY nezatěžujte kladkostroj více, než je nosnost uvedená na kladkostroji.

VŽDY se přesvědčete, že nosná konstrukce bezpečně udrží plně zatížený kladkostroj a všechny zvedací operace.

VŽDY před zahájením práce upozorněte osoby v okolí.

VŽDY čtěte návod k použití a bezpečnostní pokyny.

Mějte na paměti, že za správnou techniku vázání, zvedání a tažení břemen je odpovědná obsluha. Proto prověřte všechny národní směrnice, předpisy a normy, zda neobsahují další informace o bezpečné práci s vaším zvedákem.

3.2. BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY

! VAROVÁNÍ

3.2.1 Před použitím

VŽDY zajistěte, aby kladkostroj obsluhovaly fyzicky zdatné, způsobilé a poučené osoby starší 18 let, seznámené s tímto návodem a proškolené o bezpečnosti a způsobu práce.

VŽDY každý den před zahájením práce kladkostroj zkontrolujte podle odstavce 8.1.2 „Denní prohlídka“.

VŽDY se přesvědčete, zda konce nosníku pojezdové dráhy jsou opatřeny pevnými dorazy.

VŽDY se přesvědčete, zda nejsou na pojezdové dráze odloženy jakékoliv předměty.

VŽDY se přesvědčete, že délka řetězů je dostatečná pro zamýšlenou práci.

VŽDY před použitím zkontrolujte funkci brzdy kladkostroje.

VŽDY používejte pouze originální řetěz.

VŽDY zajistěte, aby břemenový řetěz byl nezkorodovaný, čistý a naolejován.

VŽDY se přesvědčete, že poslední článek břemenového řetězu je pevně připevněn k tělesu.

NIKDY nepoužívejte kladkostroj poškozený nebo opotřebovaný

NIKDY nepoužívejte kladkostroj s vyskočenou, poškozenou nebo chybějící pojistkou háku.

NIKDY nespojujte nebo neprodlužujte břemenový řetěz.

NIKDY nepoužívejte kladkostroj bez viditelného označení nosnosti .

NIKDY nepoužívejte upravené nebo deformované háky.

NIKDY nepoužívejte kladkostroj, který je označen visačkou „**MIMO PROVOZ**“.

VŽDY konzultujte s výrobcem nebo jeho zplnomocněným zástupcem použití kladkostroje v nestandardním nebo extrémním prostředí

3.2.2 Při použití

VŽDY se přesvědčete, že břemeno je na háku správně zavěšeno.
VŽDY se přesvědčete, že pojistky háků jsou správně zaskočeny.
VŽDY dávejte pozor na nadměrný zdvih nebo spouštění (krajní polohy).
VŽDY pracujte s kladkostrojem jen ruční silou.
VŽDY při zvedání břemen o hmotnosti blížící se jmenovité nosnosti zdvihadla doporučujeme vzhledem k velikosti ovládacích sil, aby obsluhu zajistily dvě osoby.
NIKDY nepoužívejte kladkostroj k napínání, tažení nebo kotvení břemen.
NIKDY nespojujte nebo neprodlužujte břemenový řetěz.
NIKDY nedovolte, aby se břemeno houpalo, způsobilo rázy nebo vibrace.
NIKDY nepoužívejte řetěz kladkostroje jako vázací prostředek.
NIKDY nezatěžujte kladkostroj šikmým tahem.
NIKDY nezavěšujte břemeno na špici háku.
NIKDY netahejte řetěz přes jakoukoliv hranu.
NIKDY nesvařujte, neřežte nebo neprovádějte jiné operace na zavěšeném břemenu.
NIKDY nepoužívejte řetěz pro ukostření při svařování.
NIKDY s kladkostrojem nepracujte, začne-li řetěz skákat či objeví-li se atypický nebo nadměrný hluk.

3.2.3 Po použití

NIKDY nenechávejte zavěšené břemeno.
VŽDY zajistěte kladkostroj proti neoprávněnému použití.

3.2.4 Analýza rizik

Rozbor možných rizik z hlediska konstrukce, provozování i prostředí nasazení kladkostroje je uveden v samostatném dokumentu „Analýza rizik“. Tento dokument je možno vyžádat v servisních střediscích.

3.2.5 Údržba

VŽDY umožněte kompetentním osobám pravidelnou prohlídku kladkostroje.
VŽDY zajistěte, aby řetěz byl čistý a naolejován.
VŽDY zajistěte, aby kluzné části byly dostatečně namazány tukem (mimo brzdu).
NIKDY nepřidávejte další části pro prodloužení břemenového řetězu

Při údržbě lze provádět pouze takové zásahy,které budou v souladu s požadavky výrobce,uvedené v kap.11 a 14 tohoto NKP.
NENÍ PŘÍPUSTNÉ provádět opravy a údržbu jiným způsobem,než předepisuje výrobce.Jedná se zejména o zákaz používání neoriginálních náhradních dílů nebo provádění změn na výrobku bez souhlasu výrobce.

4 DODÁVÁNÍ, BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A MANIPULACE

4.1 DODÁVÁNÍ a BALENÍ

4.1.1 Pojízdné kladkostroje se dodávají volně ložené na paletách zabalené ve folií, kočka a kladkostroj zvlášť. Řetězy jsou zajištěny proti rozvinutí drátem.

4.1.2 Součástí dodávky je tato průvodní dokumentace:

a) Návod k použití
b) ES prohlášení o shodě
c) Osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobku a záruční list.
   c1) Doba záruky je uvedena v záručním listu.
   c2) Záruka se nevztahuje na vady způsobené nedodržením pokynů uvedených v návodu k použití a na vady vzniklé nesprávným použitím a neodborným zásahem.
   c3)Záruka se rovněž nevztahuje na změny na výrobku nebo použití neoriginálních náhradních dílů bez souhlasu výrobce.
   c4) Reklamace vad výrobku se provádí podle příslušných ustanovení obchodního zákoníku po případě ve znění pozdějších předpisů.
d) Seznam servisních středisek (pouze pro Českou a Slovenskou republiku)

4.2 SKLADOVÁNÍ

Kladkostroje skladujte v suchých a čistých skladech prostých chemických vlivů a výparů.
(1) Vždy skladujte kladkostroj bez jakéhokoliv zavěšeného břemene.
(2) Setřete z kladkostroje všechen prach, vodu a nečistoty.
(3) Promažte řetěz, čepy kladky, čepy háku a pružinu pojistky háku.
(4) Uložte; kladkostroj na suchém místě.
(5) Při dalším použití se řiďte instrukcemi čl. 8.1.2 „Denní prohlídka nebo čl. 8.1.4 „Příležitostně používaný kladkostroj“.

4.3 MANIPULACE

Při přepravě a manipulaci dodržujte platné technické předpisy a normy pro práci s těžkými břemeny.

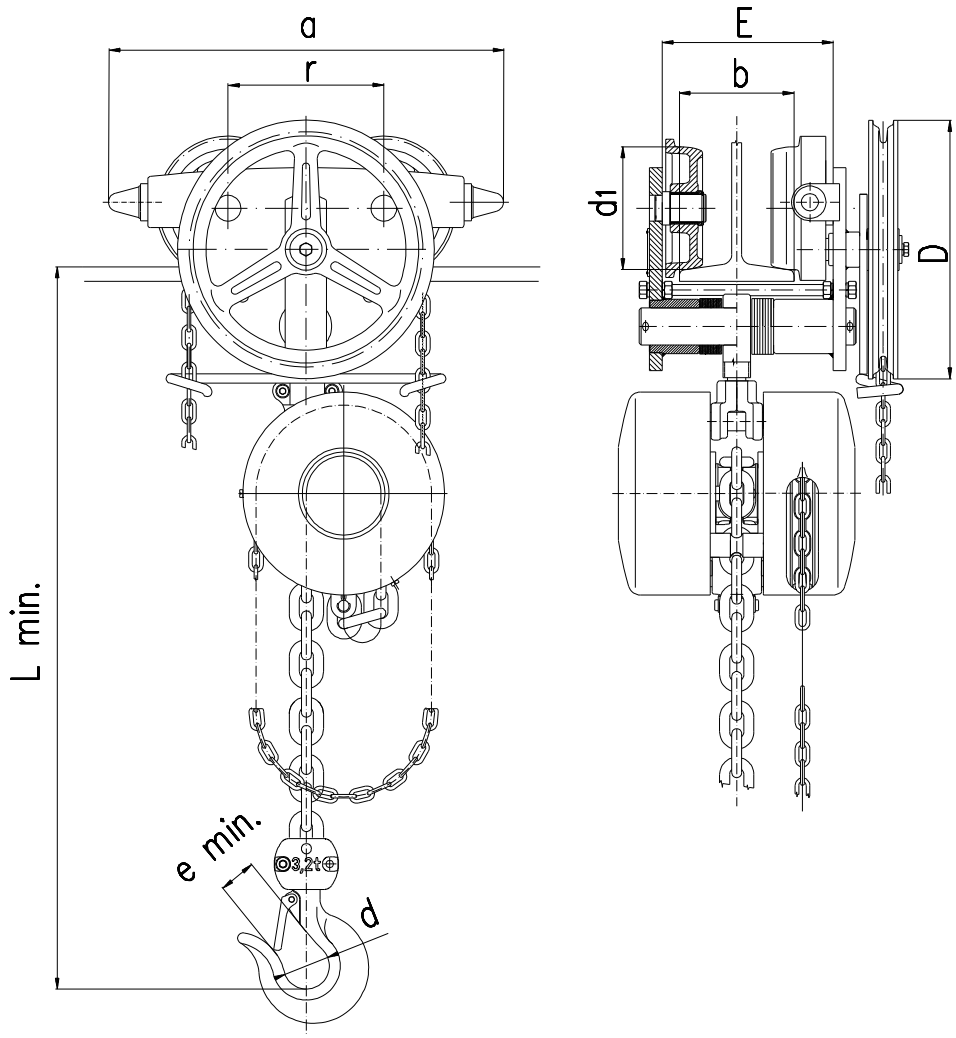
5 HLAVNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

NOSNOST 0,5t, 1t, 1,6t, 3,2t a 5t

Tabulka 5.A - Technické parametry

Typ	Nosnost (t)	Počet nosných pramenů	Řetěz ČSN EN 818-7 (pevnostní třída 8)	Ovládací síla pro pojezd (N)	Ovládací síla pro zdvih (N)	Pojezdová[1)] rychlost (m/min)	Zvedací[1)] rychlost (m/min)	Rozsah provozní teploty	Zdvih[2)] (m)	Hmotnost (kg)
Z220-A	0,5	1	∅5x15	250	300	4,8	1,1	-20°C až +50°C	3	17,3
Z220-B	0,5			250	300	4,8	1,1			20,5
Z220-A	1		∅7x21	250	350	4,8	0,7			22,5
Z220-B	1			250	350	4,8	0,7			24,5
Z220-A	1,6		∅9x27	150	320	2,25	0,36			44,7
Z220-B	1,6			150	320	2,25	0,36			45,7
Z220-A	3,2		∅11x31	280	400	2,3	0,29			72
Z220-B	3,2			280	400	2,3	0,29			72,7
Z220-A	5	2	∅11x31	350	400	1,8	0,145			103,5
Z220-B	5			350	400	1,8	0,145			105,5

Poznámky:
1) Vypočteno za předpokladu odvinutí 30m ručního řetězu za minutu.
2) Maximální standardní zdvih činí 15m. Požadovaný zdvih je nutno specifikovat v objednávce. Zdvihy nad 15 m musí být konzultovány s výrobcem.



Tabulka 5.B - Rozměry

Typ / Nosnost	Hlavní rozměry – informativní (mm)								I – nosník (I, IPE, HEA, HEB, HEM)	
	a	d	d_1	D	e_{min}	L_{min}	r	E	b	R
Z220-A/0,5t	245	30	55	108	18,5	290	87	89-144	50 – 113 ~~HEM~~	1000
Z220-B/0,5t	245	30	55	108	18,5	290	87	89-253	50 – 226 **I** – b max **155** ~~HEM~~	1000
Z220-A/1 t	245	36	55	108	23,5	340	87	89-144	50 – 113 ~~HEM~~	1000
Z220-B/1t	245	36	55	108	23,5	340	87	89-253	50 – 226 **I** – b max **155** ~~HEM~~	1000
Z220-A/1,6t	350	43	100	230	29,5	457	140	148-172	58 - 113	1700
Z220-B/1,6t	350	43	100	230	29,5	457	140	148-284	58 - 226	1700
Z220-A/3,2t	435	50	133	280	35,5	515	170	168-187	82 – 125	2500
Z220-B/3,2t	435	50	133	280	35,5	515	170	168-288	82 – 226	2500
Z220-A/5t	505	56	148	345	39,5	660	218	183-214	90 – 137	2800
Z220-B/5t	505	56	148	345	39,5	660	218	183-304	90 – 226	2800

Pojízdné kladkostroje s velkými délkami zdvihu mohou být na zvláštní objednávku vybaveny ukladačem řetězu.

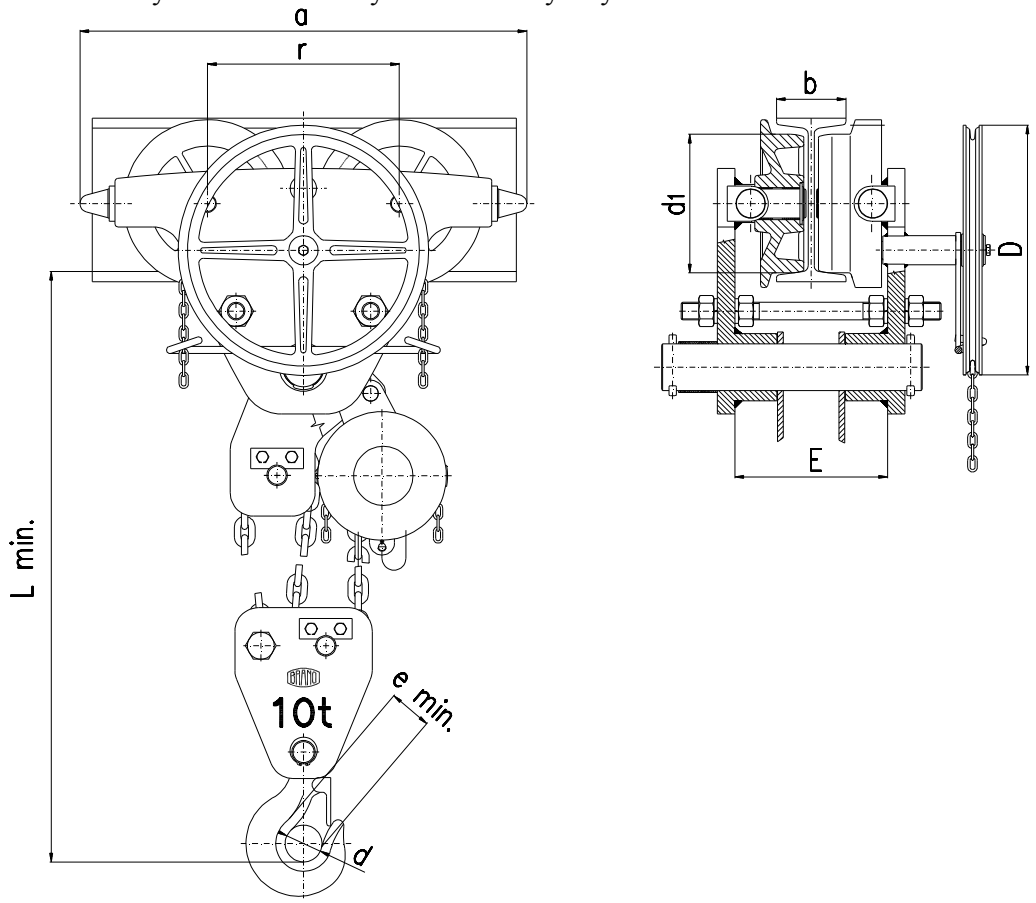
NOSNOST 7,5t a 10t

Tabulka 5.C - Technické parametry

Typ	Nosnost (t)	Počet nosných pramenů	Řetěz ČSN EN 818-7 (pevnostní třída 8)	Ovládací síla pro pojezd (N)	Ovládací síla pro zdvih (N)	Zvedací[1)] rychlost (m/min)	Rozsah provozní teploty	Zdvih [2)] (m)	Hmotnost (kg)
Z220	7,5	2	∅11x31	500	480	0,15	-20°C až +50°C	3	207,2
	10	3		500	390	0,1			264,5

Poznámky:

1) Vypočteno za předpokladu odvinutí 30m ručního řetězu za minutu.
2) Maximální standardní zdvih činí 15m. Požadovaný zdvih je nutno specifikovat v objednávce. Zdvihy nad 15 m musí být konzultovány s výrobcem.



Tabulka 5.D - Rozměry

Nosnost (t)	Hlavní rozměry – informativní (mm)								I – nosník (I, IPE, HEA, HEB, HEM)	
	a	d	d_1	D	e_{min}	L_{min}	r	E	b	R
7,5	685	56	196	345	43	875	300	242 – 314	125 – 185	5000
10	765	63	228	428	47	920	328	259 – 327	125 – 185	9000

Pojízdné kladkostroje s velkými délkami zdvihu mohou být na zvláštní objednávku vybaveny ukladačem řetězu.

NOSNOST 15t a 20t

Tabulka 5.E - Technické parametry

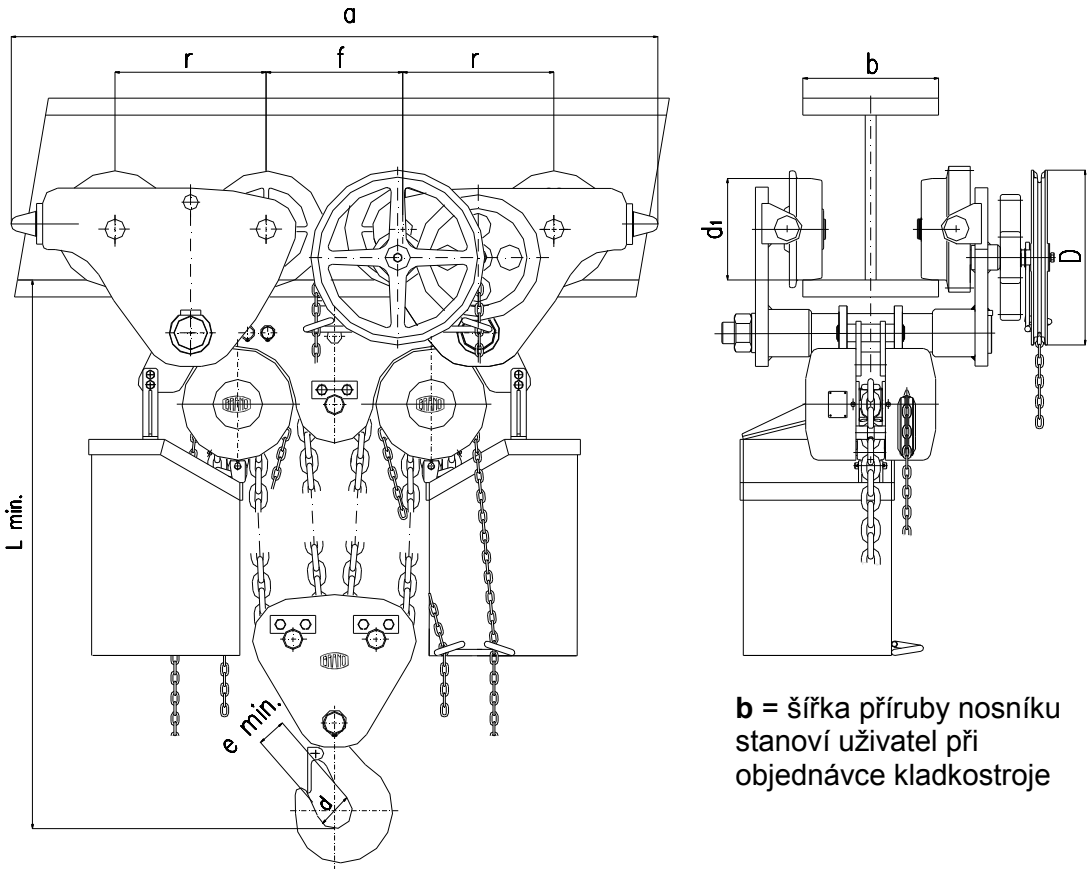
Typ	Nosnost (t)	Počet nosných pramenů	Řetěz ČSN EN 818-7 (pevnostní třída 8)	Ovládací síla pro pojezd (N)	Ovládací síla pro zdvih (N)	Zvedací[1)] rychlost (m/min)	Rozsah provozní teploty	Zdvih[2)] max. (m)	Hmotnost bez řetězu (kg)	Přírůstek hmotnosti na 1m zdvihu (kg)
Z220	15	4	∅11x31	500	480	0,15	-20°C až +50°C	12	285	13
	20	6		500	400	0,1		8	345	19,2

Poznámky:

1) Vypočteno za předpokladu odvinutí 30m ručního řetězu za minutu na každém kladkostroji.
2) Zdvih dle objednávky. Zdvihy větší než jsou uvedeny v tabulce, nutno konzultovat s výrobcem.

Tabulka 5.F - Rozměry

Nosnost (t)	Hlavní rozměry – informativní (mm)							
	a	d	d_1	D	r	f	e_{min}	L_{min}
15	1290	71	196	375	300	270	50	780
20	1500	80	237	428	328	380	62	720



b = šířka příruby nosníku stanoví uživatel při objednávce kladkostroje

Pojízdné kladkostroje nosností 15 a 20t jsou standardně vybaveny ukladači řetězu a jsou určeny pouze pro montáž na nosníky s rovnou přírubou.Nepředpokládá se možnost zakřivení pojezdové dráhy.

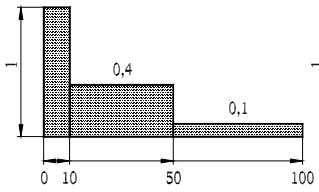
5.1 MECHANICKÉ ZAŘAZENÍ

Bezpečnost a životnost zvedáku je zaručena za předpokladu, že pracuje v souladu s předepsaným zařazením.
Kladkostroj je konstruován pro třídu 1Bm podle předpisu FEM 9.511 – viz tab. 5.1. (odpovídá klasifikaci mechanismu M3 podle ISO 4301/1).
Průměrný denní pracovní čas stanoví zátěžový diagram.

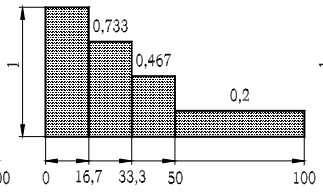
Tab. 5.1 MECHANICKÉ ZAŘAZENÍ

Zátěžový diagram (rozložení zatížení)	Definice	Koeficient zatížení	Průměrný denní pracovní čas (h)
1 (lehké)	Kladkostroje obvykle podléhající malému zatížení a pouze ve výjimečných případech maximálnímu zatížení.	k≤0,50	1 - 2
2 (střední)	Kladkostroje obvykle podléhající malému zatížení, ale poměrně často maximálnímu zatížení	0,50< k ≤ 0,63	0,5 - 1
3 (těžké)	Kladkostroje obvykle podléhající střednímu zatížení, ale opakovaně maximálnímu zatížení	0,63< k ≤ 0,80	0,25 – 0,5
4 (velmi těžké)	Kladkostroje obvykle podléhající maximálnímu zatížení nebo zatížení, blížícímu se maximu	0,80< k ≤ 1,00	0,12 – 0,25

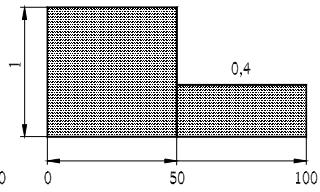
Zátěžový diagram 1



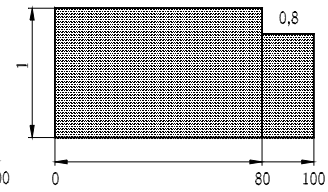
Zátěžový diagram 2



Zátěžový diagram 3



Zátěžový diagram 4



5.2. MATERIÁL A PROVEDENÍ

5.2.1 Hlavní části kladkostroje jsou zhotoveny z oceli a litiny, brzdicí vložky brzdy z mosazi nebo kovokeramického materiálu. Nárazníky jsou z pryže.

5.2.2. Na konstrukci vnějších částí kladkostroje nejsou použity materiály náchylné k tvorbě zápalné jiskry ve smyslu přílohy č. 2 čl. 1.3.1 k nařízení vlády č. 23/2003 Sb. a harmonizovaných technických norem ČSN EN 1127-2 čl. 6.4.4 a ČSN EN 13 463-1 čl. 8.1).

5.2.3 Materiály s nebezpečnými účinky statické elektřiny ve smyslu ČSN EN 1127-2 čl. 6.4.7, ČSN EN 13463-1 čl. 7.4.3 a ČSN 33 2030 nejsou v kladkostroji použity.

5.2.4 Výrobek nepřekračuje hodnoty hluky uvedené v příloze č.1 článek 1.7.4.2 písmeno u NV 176/2008 Sb.(směrnice EP a RE č. 2006/42/ES)

Pozn.: Články 5.2.2 až 5.2.3 platí pro provedení zvedáku do prostředí s nebezpečím výbuchu.

5.3 ÚDAJE NA VÝROBKU

Každý výrobek je opatřen štítkem na kterém jsou uvedeny tyto údaje:

Standardní provedení:	**Provedení do prostředí s nebezpečím výbuchu:**
označení výrobce	označení výrobce
adresa výrobce	adresa výrobce
typ výrobku	typ výrobku
nosnost	nosnost
výrobní číslo	výrobní číslo
rok výroby	rok výroby
označení CE	označení CE
	symbol typu ochrany(I M2 pro skup.I , II 2G pro skup.II)

6 INSTALACE KLADKOSTROJE

6.1 KONTROLA PŘED INSTALACÍ

Před instalací pečlivě zkontrolujte kladkostroj, zda není poškozen.

6.1.1 Nosná konstrukce

Pojezdová (jeřábová) dráha a související nosná konstrukce (časti budov apod.), určené pro provoz pojízdného kladkostroje musí být doložena výkresem a statickým výpočtem.

! VAROVÁNÍ

VŽDY se ujistěte, že pojezdová dráha a související nosná konstrukce je dostatečně pevná, aby udržela hmotnost břemene a kladkostroje. Instalace nesmí být provedena na konstrukci, u které nelze ověřit únosnost.

VŽDYse přesvědčete, zda konce pojezdové dráhy jsou opatřeny pevnými koncovými dorazy.

VŽDY se přesvědčete, že je dodržena vodorovnost pojezdové dráhy.

VŽDY za nosnou konstrukci odpovídá uživatel!

6.1.2 POJEZDOVÁ (JEŘÁBOVÁ) DRÁHA

! UPOZORNĚNÍ

Kladkostroje lze instalovat na nosníky se sklonem spodní příruby do 20% nebo s rovnou přírubou. U nosností 15 a 20t pouze na rovnou přírubu.

Rozsah šířky spodní příruby nosníku (b) a minimální poloměr zakřivení pojezdové dráhy (R) pro jednotlivé nosnosti jsou uvedeny v kap. 5 ROZMĚRY. U nosností 15 a 20t se zakřivení pojezdové dráhy nepřipouští.

! VAROVÁNÍ

Přípustný maximální průhyb pojezdové dráhy od zatížení vlastní hmotností a jmenovitou nosností činí 1/500 vzdálenosti mezi zavěšením (podporami).

Přípustný maximální podélný sklon pojížděného povrchu činí 0,3%.

Maximální výška pojezdové dráhy nad podlahou činí 20m. Použití kladkostroje na vyšších pojezdových drahách nutno konzultovat s výrobcem.

6.2 MONTÁŽ KLADKOSTROJE

! UPOZORNĚNÍ

Při zavěšování kladkostroje na závěsný prvek dbejte nejvyšší opatrnosti a zajistěte řádné podmínky pro bezpečnou instalaci podle charakteru prostředí (pracovní plošina, pomocné zdvihadlo apod.), aby nedošlo k ohrožení nebo zranění osob. Při zavěšování kladkostroje ve výškách použijte ochranné prostředky proti pádům z výšky.
Za vytvoření podmínek pro instalaci kladkostroje a provedení instalace odpovídá uživatel.

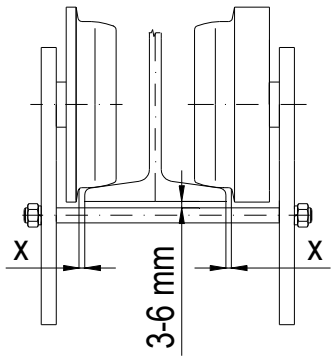
! VAROVÁNÍ

Montáž kladkostroje 7,5t a 10t smí provádět pouze kvalifikované osoby.
Za vytvoření podmínek pro montáž a provedení montáže odpovídá uživatel.

Montáž kladkostroje 15t a 20t smí provádět pouze odborná firma pověřená výrobcem kladkostroje.

6.2.1 Podmínka pro správný pojezd kočky

A) Vůle (x) mezi nákolky pojezdových kol a přírubou nosníku musí být přibližně 2 mm.
Pro zakřivené dráhy je nutno vůli přiměřeně zvětšit.
B) Závěsný třmen kočky musí být ve středu nosníku.
C) Spojovací šrouby (u nosnosti 1,6 – 10t) umístěte do otvorů v bočnicích tak, aby byla splněna podmínka vůle mezi šroubem a spodní přírubou nosníku
3 - 6mm.



6.2.2 Instalace na pojezdovou dráhu nosnosti 0,5 t , 1 t

1) Vytáhněte závlačky z příčníku, sejměte vymezovací podložky a příčník vysuňte z bočnic kočky. Tím dojde k rozpojení kladkostroje s kočkou. Sundejte podložky a závěsné oko s kladkostrojem.
2) Nasaďte na spodní přírubu I-nosníku bočnici s ozubenými pojezdovými koly a ručním řetězovým kolem a zajistěte proti možnému pádu
3) Do pouzdra bočnice nasaďte příčník a zajistěte závlačkou.
4) Na příčník navlečte příslušný počet podložek, aby kladkostroj byl umístěn v ose nosníku a aby byla splněna podmínka pro správnou funkci podle 6.3.1.
5) Na příčník nasuňte závěsné oko s kladkostrojem.
6) Stejný počet podložek navlečte na druhou stranu oka (třmenu).
7) Nasaďte na spodní přírubu I-nosníku druhou bočnici a nasuňte na příčník všechny zbývající podložky a zajistěte závlačkou.
8) Konce obou závlaček roztáhněte tak, aby nemohlo dojít k jejich vypadnutí. Srovnejte ruční řetěz a odzkoušejte pojezd kladkostroje bez zatížení.

6.2.3 Instalace na pojezdovou dráhu nosnosti 1,6 t; 3,2 t; 5 t; 7,5t a 10t

1) Vytáhněte závlačky z příčníku, sejměte vymezovací podložky a příčník vysuňte z bočnic kočky. Tím dojde k rozpojení kladkostroje s kočkou. Sundejte podložky a závěsné oko s kladkostrojem.
2) Odšroubujte vnější matice rozpěrných šroubů kočky a demontujte bočnici kočky na straně, kde nejsou ozubená pojezdová kola.
3) Nasaďte na spodní přírubu I-nosníku bočnici s ozubenými pojezdovými koly a ručním řetězovým kolem a zajistěte proti možnému pádu.
4) Nasaďte druhou bočnici kočky na přírubu nosníku a na rozpěrné šrouby a zajistěte maticemi rozpěrných šroubů tak, aby nemohlo dojít k pádu kočky z nosníku.
5) Do pouzdra bočnice s hladkými pojezdovými koly nasaďte příčník.
6) Na příčník navlečte příslušný počet podložek tak, aby kladkostroj byl umístěn v ose nosníku a aby byla splněna podmínka pro správnou funkci podle 6.3.1.
7) Na příčník nasuňte oko s kladkostrojem.
8) Stejný počet podložek navlečte na druhou stranu třmenu.
9) Nasaďte příčník do pouzdra druhé bočnice a zajistěte závlačkou.
10) Všechny zbývající podložky navlečte na příčník vně bočnice s hladkými pojezdovými koly a zajistěte závlačkou.
11) Konce obou závlaček roztáhněte tak, aby nemohlo dojít k jejich vypadnutí.
12) Srovnejte ruční řetěz a odzkoušejte pojezd kladkostroje bez zatížení.

6.2.3 Instalace na pojezdovou dráhu nosností 15 a 20t

Instalace vyžaduje speciální montážní přípravky a může ji provádět pouze výrobcem pověřená odborná firma.

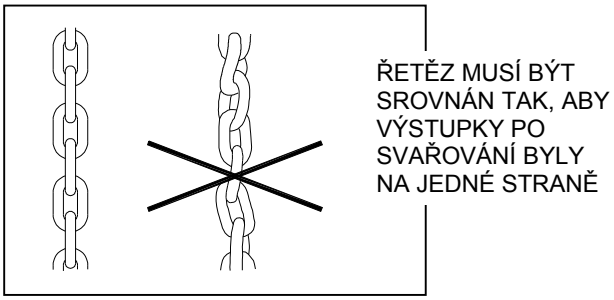
6.2.4 Mazání řetězu

Naneste jemnou vrstvu oleje na řetěz nejlépe pomocí spreje. Pravidelné mazání zabrání opotřebování a korozi řetězu a prodlouží jeho životnost.

6.2.5 Kontrola polohy řetězu

Zkontrolujte, zda hák není přetočen a řetěz překroucen jako na Obr. 1 a 2. Pokud je řetěz překroucen, vraťte jej do správné polohy. Nikdy nezavěšujte břemeno na překroucený řetěz. Řetěz není překroucen, když jsou svařené části všech článků v řadě. Platí pro nosnosti 5t a výše. Zvýšenou pozornost věnujte kontrole polohy řetězu u nosností 15 a 20t.

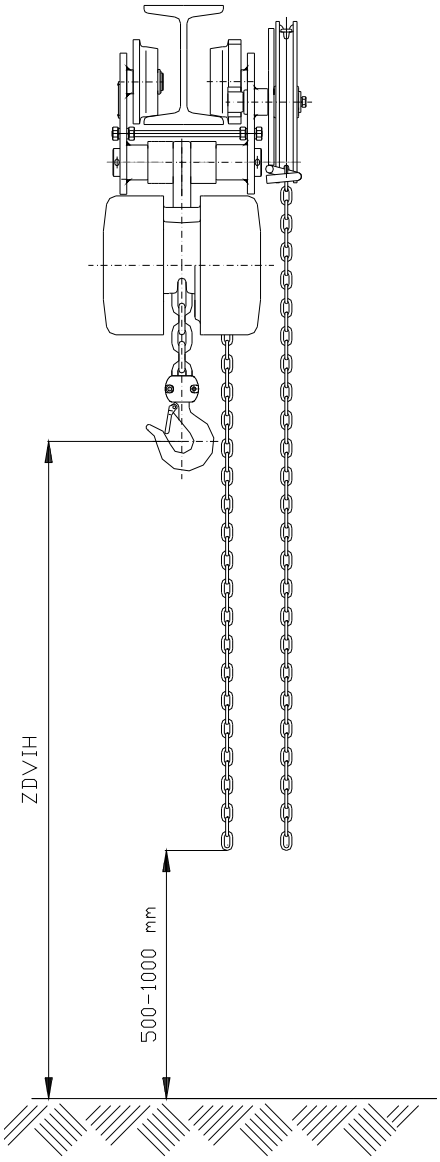
Obr. 1 Zkroucení řetězu



Obr. 2 Přetočení řetězu

6.3 ZKOUŠKA PŘED POUŽITÍM

6.3.1 NASTAVENÍ RUČNÍCH ŘETĚZŮ



Po instalaci kladkostroje na pracovišti zkontrolujeme polohu ručních ovládacích řetězů. Vzdálenost konce spodní smyčky ručního řetězu nad úrovní plochy, na níž stojí obsluha kladkostroje při práci, musí být v rozmezí 500 –1000mm. Kladkostroje jsou dodávány s ručními řetězy, jejichž délky jsou úměrné zdvihu kladkostroje a při standardní instalaci splňují podmínku správného nastavení konce řetězu.
V ostatních případech, kde s ohledem na způsob použití kladkostroje délka ručního řetězu nevyhovuje předepsaným podmínkám, je nutno řetěz zkrátit nebo prodloužit.
Zkrácení řetězu: řetěz rozpojíme v místě spojovacího článku vyhnutím volných konců článků. Řetěz zkrátíme o potřebnou délku a opět spojíme spojovacím článkem.Volné konce spojovacího článku přihneme k sobě.
Prodloužení řetězu: řetěz rozpojíme v místě spojovacího článku vyhnutím volných konců článků. Připojíme další část řetězu potřebné délky pomocí dvou spojovacích článků. Volné konce spojovacích článků přihneme k sobě

Spojovací články a ruční řetěz požadované délky je možno zakoupit jako náhradní díl.

Poznámka: požadavek na jinou než standardní délku ovládacích řetězů je možno uplatnit již při objednávce kladkostroje.

! UPOZORNĚNÍ

(1) Nejdříve prohlédněte znovu předešlé články tohoto návodu a ujistěte se, že všechny kroky byly správně provedeny a všechny části jsou bezpečně namontovány.
(2) Vizuálně prohlédněte nosnou konstrukci nebo závěsné prvky, zda jsou bez závad.
(3) Tahem za ruční řetěz kladkostroje odzkoušejte funkci bez zatížení.
(4) Tahem za ruční řetěz kočky odzkoušejte pojezd kladkostroje po pojezdové dráze.
(5) Proveďte několikeré zvedání a spouštění s vhodným břemenem (10% až 50% nosnosti). Současně ověřte brzdu, zda při spouštění a zastavení udrží břemeno bez prokluzování.

7 PROVOZ A OBSLUHA POJÍZDNÉHO KLADKOSTROJE

7.1 POUŽITÍ POJÍZDNÉHO KLADKOSTROJE

Pojízdný kladkostroj je víceúčelové zařízení, určené pro zvedání a spouštění břemen a horizontální přemísťování břemen v pracovním prostoru jeřábové dráhy za normálních

podmínek na pracovišti i v prostředích s nebezpečím výbuchu, je-li na štítku označen symbol typu ochrany – viz čl.2.3 a 2.4 tohoto NKP.
Ovládá se pomocí ručních řetězů. Je určen pro organizace i soukromé osoby.
Při instalaci ve venkovním prostředí chraňte pojízdný kladkostroj proti přímým klimatickým vlivům.

! VAROVÁNÍ
Protože práce s těžkými břemeny může představovat neočekávané nebezpečí, je nezbytné řídit se všemi „Bezpečnostními zásadami“ podle kapitoly 3.

! VAROVÁNÍ
Poslední článek břemenového řetězu je ukotven na tělese kladkostroje. Ukotvení je pouze prevencí proti vysunutí břemenového řetězu a není určeno pro držení břemene. Nepokračujte v práci, pokud dojde k napínání ukotveného konce břemenového řetězu. Poškození ukotvení může vést k pádu břemene.

7.2 ZVEDÁNÍ, SPOUŠTĚNÍ
Zvedání i spouštění se provádí tahem za ruční řetěz kladkostroje. Zvedání i spouštění lze přerušit v libovolné výšce zdvihu.

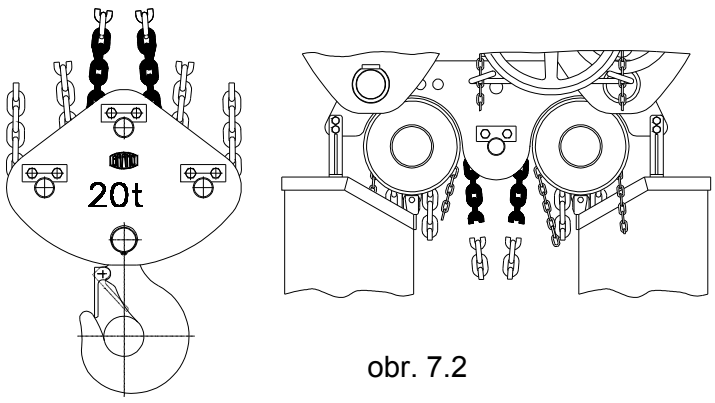
! VAROVÁNÍ
U kladkostrojů s velkým zdvihem (15 a více m) může dojít při spouštění břemen ve výjimečných případech (nepřerušované a rychlé spouštění) k nebezpečnému zahřátí brzdy. V těchto případech je zapotřebí spouštět břemena zvolna a přerušovaně.

! VAROVÁNÍ
Nikdy nezavěšujte na zvedák břemeno bez předchozího aktivního přizvednutí břemene kladkostrojem. Může dojít k pádu břemene z důvodu neutažené brzdy.

! UPOZORNĚNÍ
Při zvedání břemen, která budou v zvednutém stavu převěšována na jiné zdvihadlo (jeřáb, vysokozdvižný vozík a pod.) je nutné odlehčit břemenový řetěz (řetězy) kladkostroje ručním řetězem kladkostroje, nikoli nadzvednutím břemene jiným zdvihadlem. Pouze uvedený postup zaručuje bezproblémové odbrzdění brzdy kladkostroje po sejmutí břemene

! VAROVÁNÍ
Kladkostroje nosnosti 15t a 20t jsou určeny zásadně pro vícečlennou (alespoň dvoučlennou) obsluhu. Rychlost odvíjení řetězu při zvedání nebo spouštění musí být na obou kladkostrojích rovnoměrné - synchronizované tak, aby v obou zásobnících byla stejná délka řetězu. Obsluha musí kontrolovat vyrovnání barevně označené středové části řetězu na kladnici (Z220/20t) nebo na horní kladce (Z220/15t) - viz obr. 7.2.

Z220/20t Z220/15t



obr. 7.2

7.3 BEZPEČNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ

! VAROVÁNÍ

(1) Obsluha kladkostroje musí být prokazatelně seznámena s tímto návodem k použití, musí dodržovat platné bezpečnostní a hygienické předpisy a musí být oprávněna k obsluze tohoto zařízení.

(2) Při práci s kladkostrojem musí být obsluha vybavena ochrannou přilbou, rukavicemi a vhodnou obuví.
(3) K vázání břemen musí být použity pouze ověřené vázací prostředky patřičné nosnosti.
(4) Při obsluze více osobami musí být vždy určen jeden pracovník proškolený o bezpečnosti při práci, který je odpovědný za manipulaci se kladkostrojem.
(5) Musí mít volný a ničím nezacloněný výhled na celou pracovní plochu ještě před zahájením práce. Pokud to není nožné, musí mu s dohledem pomáhat jedna či více osob poblíž kladkostroje.
(6) Před zahájením práce musí obsluha prověřit, zda je celý pracovní prostor bezpečný a zda je možnost úniku z případného prostoru ohrožení.
(7) Pro pojezd kladkostroje musí být zajištěn volný prostor pro obsluhu.
(8) Při práci s kladkostrojem musí být dodržen dostatečný odstup obsluhy od břemene. Je zakázáno zvedat nebo spouštět neskladná břemena, která neumožňují dodržet dostatečný odstup.
(9) Pokud pracujete s kladkostrojem v omezeném prostředí, musí být zajištěno, aby hák nebo břemeno nenarazilo na překážku nebo do tělesa kladkostroje.

8 KONTROLA KLADKOSTROJE

8.1 PROHLÍDKA

8.1.1 Druhy prohlídek

(1) Úvodní prohlídka: předchází prvnímu použití. Všechny nové nebo opravené kladkostroje musí být prověřeny odpovědnou kompetentní osobou, aby bylo zajištěno kvalifikované plnění požadavků této příručky.
(2) Prohlídky kladkostrojů provozovaných pravidelně se obecně dělí do dvou skupin podle intervalů prohlídek. Intervaly závisí na stavu kritických komponentů kladkostroje a na stupni opotřebování, poškození nebo nesprávné funkci. Dvě hlavní skupiny jsou zde označeny jako denní a pravidelná. Odpovídající intervaly jsou definovány takto:

(a) Denní prohlídka: vizuální prověrka, kterou provádí obsluha určená uživatelem na začátku každého použití.

(b) Pravidelná prohlídka: vizuální prohlídka, kterou provádí kompetentní osoba,určená uživatelem.
1) běžný provoz – jednou ročně,
2) těžký provoz – jednou za půl roku,
3) zvláštní nebo občasný provoz – podle doporučení kompetentní osoby při prvním použití a podle nařízení kvalifikovaných zaměstnanců (pracovníků údržby).

8.1.2 Denní prohlídka
U částí doporučených v odstavci 8.2(1) „Denní prohlídka“ prověřte, zda kladkostroje nejsou poškozeny nebo nemají vadu. Tuto prohlídku provádějte také během provozu v intervalu mezi pravidelnými prohlídkami. Kvalifikovaní zaměstnanci určí, zda jakákoliv vada nebo poškození může představovat nebezpečí a zda je nutná podrobnější prohlídka.

8.1.3 Pravidelná prohlídka
Celkové prohlídky kladkostroje provádějte ve formě doporučených pravidelných prohlídek. Při těchto prohlídkách může kladkostroj zůstat na svém obvyklém místě a není třeba jej rozebírat . Doporučená pravidelná prohlídka uvedená v odstavci 8.2(2) musí být provedená pod dozorem kompetentních osob, které určí, zda je nutné kladkostroj rozebírat. Tyto prohlídky zahrnují také požadavky denní kontroly.

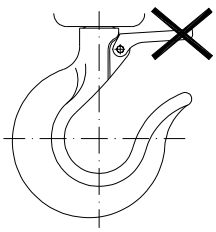
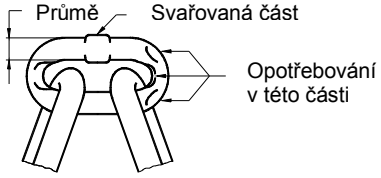
8.1.4 Příležitostně používaný kladkostroj
(1) Kladkostroj, který nepracoval po dobu jednoho měsíce nebo déle, ale méně než jeden rok, před opětovným uvedením do provozu podrobte prohlídce, odpovídající požadavkům v odstavci 8.1.2.
(2) Kladkostroj, který nepracoval po dobu jednoho roku, před opětovným uvedením do provozu podrobte prohlídce, odpovídající požadavkům v odstavci 8.1.3.

8.1.5 Zápis o prohlídce
O provedených zkouškách, opravách, prohlídkách, a údržbách kladkostrojů veďte vždy záznam. Datované zápisy o prohlídkách provádějte v intervalech specifikovaných v odstavci 8.1.1 (2)(b) a uchovejte na přístupném místě,určeném uživatelem .
Vady odhalené kontrolou nebo zaznamenané během práce musí být oznámeny osobě odpovědné za bezpečnost a určené uživatelem.

8.2 Postup prohlídky

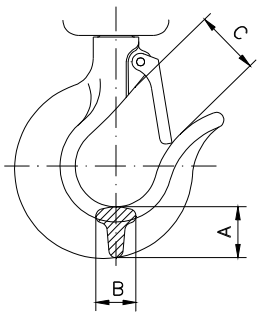
(1) Denní prohlídka (provádí obsluha nebo odpovědná osoba)

DÍL	ZPŮSOB PROHLÍDKY	LIMIT/KRITÉRIUM PRO VYŘAZENÍ	NÁPRAVA
1. Funkce zvedáku	vizuálně sluchově	řetěz se zadírá, skáče, vydává nadměrný hluk, apod.	řetěz vyčistit a namazat, pokud se závada neodstraní, vyměnit řetěz
2. Upevňovací součásti.	vizuální kontrola všech šroubů, matic, nýtů apod.	vadné nebo chybějící součásti uvolněné součásti	nahradit novými dotáhnout povolené součásti

3. Háky (1) Vzhled	Vizuálně 	vyskočená pojistka ze špičky háku, ohnutý dřík háku, jiné viditelné deformace háku	Odborná revize zdvihadla – výměna háku a dalších poškozených dílů
(2) Otáčení háku	otočte hákem kolem osy	hák se plynule neotáčí nebo drhne	vyčistit a promazat
(3) Pojistka háku	ručním odpružením pojistky	pojistka se při stlačení nevrací	vyčistit, promazat oprava nebo výměna
4. Řetěz břemenový (1) Vzhled	vizuálně zkontrolujte celý řetěz	Trhliny v místě svaru, příčné vruby, deformace, nadměrné opotřebení, koroze	výměna řetězu
Pozn. Úplné opotřebení řetězu nelze určit vizuální kontrolou. Při náznaku úplného opotřebení zkontrolujte řetěz podle „Pravidelné prohlídky“			
(2) Mazání	vizuálně	řetěz není namazán	řetěz očistit a namazat
(3) Ustavení řetězu	vizuální kontrola podle obr.1 zda řetěz není přetočený	řetěz je přetočený nebo nebo zkroucený, svary nejsou v řadě	řetěz narovnejte a ustavte do normální polohy
(4) Přetočení kladnice (jen u dvou nosných pramenů)	vizuálně podle obr.2	řetěz je zkroucený přetočením kladnice, svary nejsou v řadě	řetěz vyrovnejte zpětným přetočením kladnice
5. Řetěz ruční	vizuálně	řetěz je přetočený nebo zkroucený řetěz je deformován nebo poškozen a řádně nenabíhá do řetězového kola	řetěz narovnejte a ustavte do normální polohy výměna řetězu
6. Bočnice kočky	vizuálně	viditelná deformace bočnice	výměna bočnice

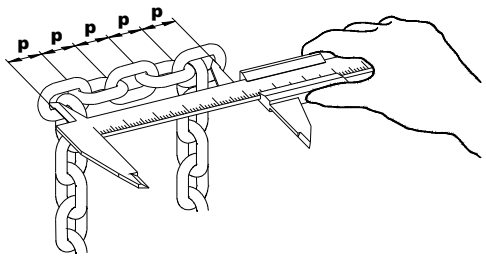
(2) **Pravidelná prohlídka** (provádí kompetentní osoba)

DÍL	ZPŮSOB PROHLÍDKY	LIMIT/KRITÉRIUM PRO VYŘAZENÍ	NÁPRAVA
1. Upevňovací součásti.	vizuální kontrola všech šroubů, matic, nýtů apod.	vadné nebo chybějící součásti uvolněné součásti	nahradit novými dotáhnout povolené součásti
2. Všechny díly	vizuální kontrola	opotřebované nebo poškozené díly znečistěné a nenamazané díly	nahradit novými rozebrat, vyčistit, namazat a znovu sestavit
3. Štítek – označení nosnosti na kladkostroji	vizuální kontrola	nosnost není čitelná	opravit nebo nahradit novým opravit označení na kladkostroji
4. Háky (1) Deformace háku (rozevření) (2) Opotřebení háku	změřte rozměr „C“ pomocí posuvného měřítka vizuální kontrola změřte rozměr „A“ a „B“ posuvným měřítkem	naměřená hodnota je větší, než stanoví tab. deformace je viditelná při vizuální kontrole nepoužívejte hák, pokud se rozměry „A“ nebo „B“ zmenšily o více než 10%	 Odborná revize zdvihadla – výměna háku a dalších poškozených dílů Opotřebovaný nebo natažený hák nahraďte novým

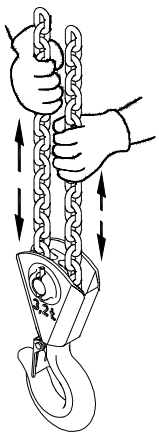


Nosnost (t)	Rozměr "A" (mm)		Rozměr "B" (mm)		Rozměr "C" (mm)
	Standart	Limit	Standart	Limit	Limit
0,5	17,5	15,8	16	14,5	24
1	22	19,8	19	17	29
1,6	26	23,4	23	20	35
3,2	36,5	32,8	34	30,5	41
5	42	37,8	35	31,5	45
7,5	48	43,2	38	34,2	47
10	58	52,2	45	40,5	52
15	67	60,3	53	47.7	59
20	75	67,5	60	54	66

5. Řetěz - natažení - barevné označení (platí pro 15 a 20t)	měření rozteče posuvným měřítkem, změřte v místě, které je nejčastěji ve styku s kladkou a ořechem vizuální kontrola	rozměry „p“ nesmí přesahovat limitní hodnoty uvedené v následující tabulce barva není vidět	pokud jsou limitní hodnoty překročeny, požádejte o výměnu řetězu nabarvit střed řetězu červenou barvou v délce asi 600 mm



Velikost řetězu (d)	Počet měřených článků	Rozteč měřených článků p x 5		Vyřazovací limit pro (d)
		Standart	Limit	
∅5	5	75	77,3	4,5
∅7	5	105	108,2	6,3
∅9	5	135	139,1	8,1
∅11	5	155	159,7	9,9

6. Brzda - funkce	zavěste břemeno o hmotnosti rovnající se nosnosti kladkostroje, zvedněte je min. 250 mm a spusťte	po přerušení zvedání musí brzda udržet břemeno v každé poloze zvedání nebo spuštění	pokud se tak nestane, požádejte o opravu a seřízení brzdy
7. Ukotvení řetězu	vizuální kontrola	Konec řetězu není dostatečně připevněn k tělesu	dotáhnout upevňovací šroub, poškozený spoj opravit a vyměnit
8. Západka - funkce	vizuální kontrola při zvedání	západka nezaskakuje za ozuby rohatky	vyčistit, promazat nebo vyměnit pružinu
9. Otáčení kladky (u nosnosti 5, 7,5, a 10t)	Otočte kladkou tahem za řetěz 	Kladka se plynule neotáčí	vyčistit, promazat nebo opravit
10. Bočnice	vizuální kontrola	viditelná deformace bočnic	revize zdvihadla vyřazení z provozu
11. Pojezd kočky	vizuální kontrola	Nesplněny podmínky 6.3.1	Seřídit pojezd
12. Deformace a opotřebení příčníku a závěsného třmenu	vizuální kontrola nebo kontrola pomocí posuvného měřítka	ohnutý nebo opotřebovaný příčník nebo závěsný třmen o více než 10%	revize zdvihadla vyřazení z provozu

9 VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

Situace	Příčina	Náprava
1. Kladkostroj neudrží břemeno.	Prokluzování brzdy.	Seřízení brzdy nebo oprava podle kap. „Údržba“.
2. Kladkostroj zvedá těžce nebo nezvedne břemeno.	(1) Kladkostroj je přetížen. (2) Poškozený ozubený převod.	(1) Snižte hmotnost nákladu do výše jmenovité nosnosti. (2) Zkontrolujte součástky podle kap. „Údržba“
3. Řetěz špatně nabíhá, zadírá se.	Poškozený nebo opotřebený řetěz nebo ořech.	Zkontrolujte řetěz nebo součástky podle „Pravidelné prohlídky“ nebo proveďte opravu podle kap. „Údržba“
4. Kladkostroj vydává zvláštní zvuk.	1) Nedostatečně namazaný řetěz. 2) Nedostatečně namazaný převod. 3) Opotřebovaná kladka	1) Proveďte naolejování řetězu. 2) Proveďte namazání ozubených převodů mazacím tukem. 3) Vyměňte kladku 4)
5. Není slyšet charakteristický zvuk při zapadání západky do ozubu rohatky.	Ztráta funkce západky . Rez, nečistoty, prasklá pružina.	Vyčistěte, vyměňte pružinu.
6. Pojistka háku nezaskakuje.	(1) Poškozená pojistka. (2) Deformovaný hák.	(1) Opravte pojistku. (2) Zkontrolujte hák – viz „Denní prohlídka“.

10 MAZÁNÍ

10.1 OBECNÉ

Před aplikací nového maziva odstraňte mazivo staré, vyčistěte součástky rozpouštědlem a naneste nové mazivo. Používejte mazivo předepsané výrobcem.

10.2 PŘEVODY

Sundejte kryt na opačné straně řetězového kola.
Odstraňte staré mazivo a nahraďte novým. Použijte mazací tuk PM – A2 nebo jeho ekvivalent.

10.3 BŘEMENOVÝ ŘETĚZ

! UPOZORNĚNÍ

Chybná údržba a nedostatečné mazání řetězu může být příčinou vážné nehody.
VŽDY mažte řetěz 1 x týdně nebo častěji podle náročnosti provozu
VŽDY mažte častěji v korozívním prostředí(slaná voda, mořské podnebí, kyseliny apod.) než za normálních okolností .
VŽDY používejte strojní olej podle ISO – VG 46 nebo VG 48 nebo jejich ekvivalent.

11 ÚDRŽBA

11.1 BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY

! VAROVÁNÍ

S výjimkou výměny řetězu a seřízení brzdy mohou údržbu, odborné prohlídky a zkoušky provádět pouze kvalifikované osoby(servisní organizace), vyškolené z bezpečnosti a údržby těchto kladkostrojů.

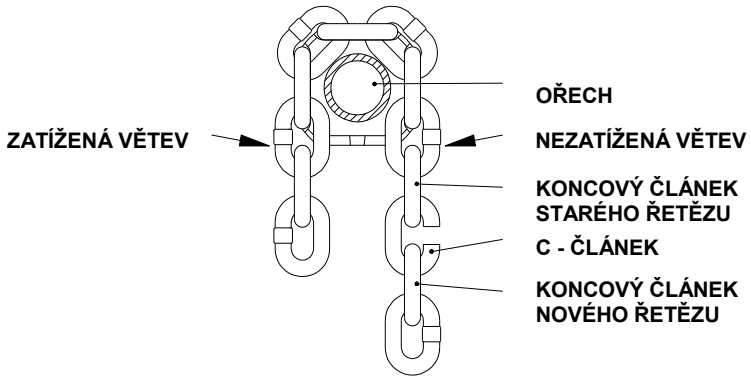
VŽDY používejte výhradně součástky dodané výrobcem.
Není přípustné provádět opravy a údržbu jiným způsobem, než předepisuje výrobce.Jedná se zejména o zákaz používání neoriginálních náhradních dílů nebo provádění změn na výrobku bez souhlasu výrobce.
VŽDY přezkoušejte funkci kladkostroje po provedení údržby.
VŽDY označte porouchaný nebo opravovaný kladkostroj vhodným nápisem (např. „MIMO PROVOZ“).
NIKDY neprovádějte údržbu, pokud je na kladkostroji upevněno břemeno.
NIKDY nepracujte s kladkostrojem, který se opravuje!

11.2 VÝMĚNA BŘEMENOVÉHO ŘETĚZU

11.2.1 JEDNOPRAMENNÝ ŘETĚZ

Odšroubujte šroub na tělese kladkostroje a sundejte volný konec řetězu (u nosnosti 3,2t po předchozí demontáži závlaček a vysunutí čepu).
Za poslední článek volného konce zahákněte C - článek - viz obr. 11.2.
Proveďte spouštění tak dlouho, až je konec nového řetězu dostatečně vysunut.
Volný konec řetězu znovu připevněte šroubem nebo čepem a závlačkami k tělesu kladkostroje.

Obr. 11.2 – Výměna břemenového řetězu



Na druhý konec řetězu připevněte spojku s hákem. Zkontrolujte, zda řetěz není překroucen.

11.2.2 VÍCEPRAMENNÝ ŘETĚZ

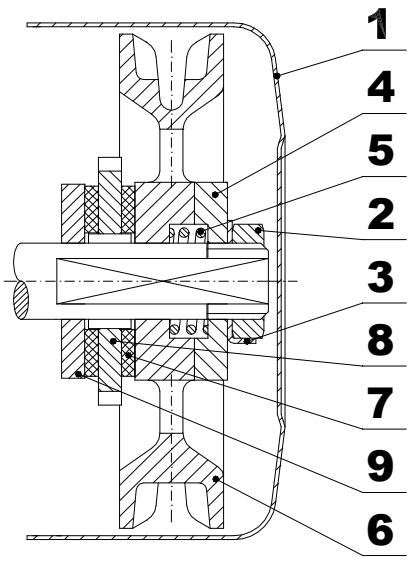
Sundejte volný konec řetězu na tělese kladkostroje po předchozí demontáži závlaček a vysunutí čepu.
Za poslední článek volného konce řetězu zahákněte C - článek a koncový článek nového řetězu - viz obr. 11.2.
Provádějte spouštění tak dlouho, až je konec nového řetězu dostatečně vysunut.
Poslední článek volného konce nového řetězu navlečte na čep a znovu namontujte k tělesu kladkostroje. Čep řádně zajistěte závlačkami. Vysunutý konec provlečte přes kladku v kladnici(nosnost 5 a 10t),nebo kladky v kladnici (nosnost 15 a 20t) a přes kladku na závěsu nebo spojovacím nosníku (pouze u nosnosti 10, 15 a 20t), navlečte na čep a řádně zajistěte pojistnými kroužky. Zkontrolujte, zda řetěz není překroucen.

11. 3 SEŘÍZENÍ BRZDY

Sundejte kryt (1) na straně řetězového kola společně s ručním řetězem.
Odehněte (odjistěte) ohyb pojistné podložky (3) a matici (2) zlehka dotáhněte. Zuby segmentu (4) musí sedět v záběru se zuby řetězového kola (6).
Takto dotaženou matici povolte o 1/6 otáčky tj. 60° a zajistěte pojišťovací podložkou (3).
Nasaďte ruční řetěz na řetězové kolo a přišroubujte kryt.
Proveďte odzkoušení brzdy s vhodným břemenem.

Obr. 11.3 - Seřízení brzdy

Legenda:
1- kryt
2- matice
3- pojišťovací podložka
4- šroubový segment
5- pružina
6- řetězové kolo
7- brzdná vložka
8- rohatka
9- opěrná podložka



11.4 VŠEOBECNÉ POKYNY

Následující instrukce podávají obecné důležité informace o rozebrání, kontrole, opravě a sestavení. Jestliže byl kladkostroj z jakéhokoliv důvodu demontován, postupujte podle následujících pokynů.

1. Údržbu provádějte v čistém prostředí.
2. **NIKDY** nerozebírejte kladkostroj více, než je nutné k provedení potřebné opravy.
3. **NIKDY** nepoužívejte nadměrnou sílu při demontování dílů.
4. **NIKDY** nepoužívejte teplo (žár) jako prostředek při demontáži dílů, pokud jsou díly určeny pro další použití.
5. Udržujte pracoviště čisté a bez cizích látek, které by se mohly dostat do ložisek nebo jiných pohyblivých dílů.
6. Pokud sevřete díl ve svěráku, vždy použijte vhodné podložky k ochraně povrchu dílů.

11.5 KONTROLA

Všechny rozebrané díly zkontrolujte, zda jsou vhodné pro další použití.

1. Zkontrolujte všechny převody včetně hřídele, zda nejsou opotřebeny a nemají rýhy nebo praskliny.
2. Zkontrolujte, zda závitové díly nemají poškozený závit.
3. Brzdící vložky, rohatku a opěrnou podložku (pozice 7, 8, 7 a 9 na obr. 11.3) očistěte drátěným kartáčem a zkontrolujte jejich stav.
4. Změřte tloušťku brzdících vložek (viz tabulka 11.6)

Tabulka 11.6

Tloušťka vložky (mm)	Limit (mm)	Opotřebení (mm)
2,5	2	0,5

11.6 OPRAVA

Opotřebované nebo poškozené díly musí být vyměněny.
Malé ostřiny a vrypy nebo jiné menší povrchové vady odstraňte a vyhlaďte jemným brusným kamenem nebo smirkovým plátnem.

11.7 ZKOUŠKA

U všech opravených kladkostrojů musí být provedena odbornou osobou zatěžovací zkouška s břemenem, převyšujícím nosnost o 10% pro ověření funkce a brzdy kladkostroje.

12 VYŘAZENÍ Z PROVOZU – LIKVIDACE

Kladkostroj neobsahuje žádné škodlivé látky, jeho součástí jsou z oceli a litiny.
Nárazníky jsou z pryže. Po vyřazení z provozu odevzdejte firmě, zabývající se likvidaci kovového odpadu.

13. SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTACE

v platném znění

ES prohlášení o shodě

Návod k použití byl zpracován v souladu s následujícími technickými předpisy,technickými normami a národními předpisy :

- Nařízení vlády č.176/2008 Sb. v platném znění (Směrnice EP a Rady 2006/42/ES)
- Nařízení vlády č.23/2003 Sb. v platném znění (Směrnice EP a Rady 94/9/ES)
- ČSN EN ISO 12100 - 1
- ČSN EN ISO 12100 - 2
- ČSN EN 13157
- ČSN EN ISO 14121-1
- ČSN EN 1127 – 2
- ČSN EN 1127 - 1
- ČSN EN 13463 – 1
- Vyhláška ČBÚ č.22/89 Sb.
- ČSN 33 2030.

14. ZÁVĚREČNÉ POŽADAVKY VÝROBCE NA ZÁKAZNÍKA

Jakékoliv změny výrobku,popř.použití neoriginálních náhradních dílů se může uskutečnit jen na základě souhlasu výrobce.
Při nedodržení této podmínky výrobce neručí za bezpečnost svého výrobku.
V takovém případě se na výrobek nevztahují záruky výrobce.