

18 / 19



VacuBoy: die universellen Hebegeräte	Seite 18 / 19
VacuBoy für horizontalen Transport	Seite 20 / 23
VacuBoy zum Schwenken	Seite 24 / 25
VacuBoy zum Wenden	Seite 26 / 27
VacuBoy Mini	Seite 28 / 29
VacuBoy Vario	Seite 30
VacuBoy Tube	Seite 31

VacuBoy

Hebegeräte für das Handling von plattenförmigen Materialien mit dichten, ebenen oder strukturierten Oberflächen bis zu einem Gewicht von 2 Tonnen.

Sicher, schonend, schnell

Der *VacuBoy* ist das ideale Hilfsmittel zum Beschicken von Blechbearbeitungsmaschinen, zum Kommissionieren oder zum Ein- und Auslagern von allen dichten, plattenförmigen Materialien. Durch das einzigartige Baukastenprinzip kann der *VacuBoy* an nahezu sämtliche Kundenanforderungen angepasst werden und gewährleistet ein absolut sicheres und einfaches Teilehandling. Alle Geräte sind mit Handschiebeventil und akustischer Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung ausgestattet. Zudem steht eine Vielzahl an Aufrüstungs- und Anpassungsoptionen zur Verfügung.

20 / 21

VacuBoy – horizontal



VacuBoy beim Handling beschichteter Spanplatten



VacuBoy in der Blechverarbeitung



Handling von großflächigen Blechtafeln



Handling von dickwandigen Aluminiumblöcken



VacuBoy beim Beschicken einer Laserschneidanlage



VacuBoy in Kombination mit einem Wandschwenkkran

er Transport bis 2 t



Handling von Steinplatten



Handling von Aluminiumblechen



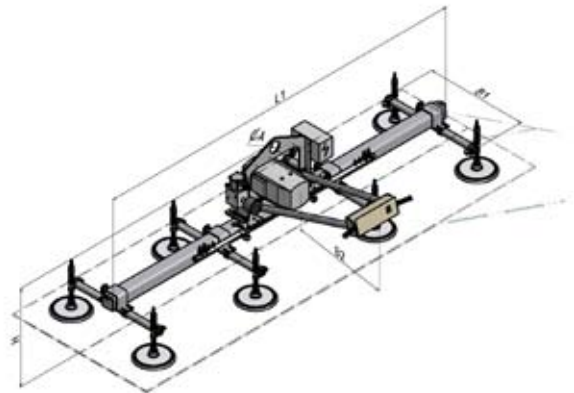
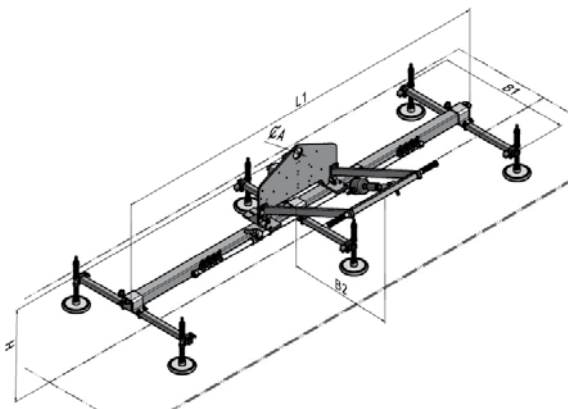
Beeindruckende Möglichkeiten

Der *VacuBoy* bewegt Platten aus unterschiedlichsten Materialien und Werkstoffen. Ob robuste Bleche oder empfindliche Scheiben – der *VacuBoy* packt's. Ganz sicher und schonend.



- Alu- und Stahlbleche
- Verzünderte oder rostige Bleche
- Riffel- und Tränenbleche
- Kunststoffplatten
- Glasplatten und Fensterscheiben
- Steinplatten
- Beschichtete Spanplatten
- Sandwichelemente
- und vieles mehr!

VacuBoy – horizontal





VacuBoy beim Handling von Stahlblechen



VacuBoy beim Montageprozess von Automobil-dächern



VacuBoy System beim horizontalen Transport von GFK-Platten



VacuBoy beim Blechhandling

er Transport bis 2 t

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen max. (mm)	Werkstückabmessungen min. (mm)	Pumpe	Anzahl Saugplatten	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
200	VB 80	2.000 x 1.000	600 x 400	T 4.4	4, 6, 8	1.800	800	650	470	80	45 - 55
400	VB 80	2.000 x 1.000	600 x 400	T 4.4	4, 6, 8	1.800	800	650	470	80	50 - 70
600	VB 80	3.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.8	4, 6, 8	2.400	800	650	470	80	60 - 80
800	VB 80	3.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.8	4, 6, 8, 10	2.400	800	650	570	80	80 - 100
1.000	VB 100	3.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	6, 8, 10, 12	2.400	800	650	570	80	120 - 180
1.200	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	6, 8, 10, 12	2.400	1.200	900	570	80	180 - 220
1.400	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	8, 10, 12, 14	2.400	1.200	900	570	80	200 - 240
1.600	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	8, 10, 12, 14	3.000	1.200	900	570	80	240 - 300
1.800	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	10, 12, 14, 16	3.000	1.200	900	570	80	280 - 320
2.000	VB 100	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	10, 12, 14, 16	3.000	1.200	900	570	80	300 - 360

Die Tragfähigkeitsangaben beziehen sich auf ein Betriebsvakuum von 60% und trockene, schmutzfreie Oberflächen.
Die Angaben zur Werkstückabmessung sind theoretische Angaben und hängen im Einzelfall von der Materialstärke ab.

Schwenken leicht gemacht!

Für das Beschicken von stehenden Bearbeitungsmaschinen oder für die vertikale Lagerung von Produkten steht Ihnen der *VacuBoy* auch mit Schwenkantrieb zur Verfügung.

Mittels elektrischen Linearzylindern oder Getriebemotoren können angesaugte Lasten mühelos geschwenkt und in jeder Zwischenstellung angehalten werden.

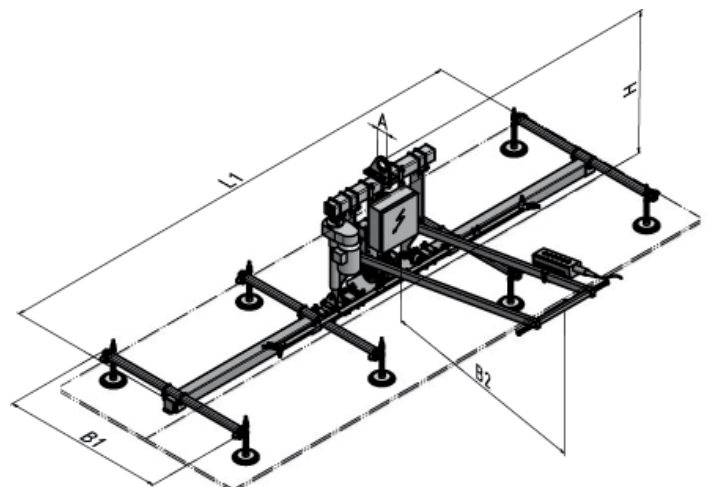
Die Bedienung erfolgt mittels Drucktastern, die ergonomisch im Manipuliergriff angeordnet sind. Die Geräteserie verfügt über alle erforderlichen Sicherheitseinrichtungen und kann jederzeit an individuelle Anforderungen angepasst werden.

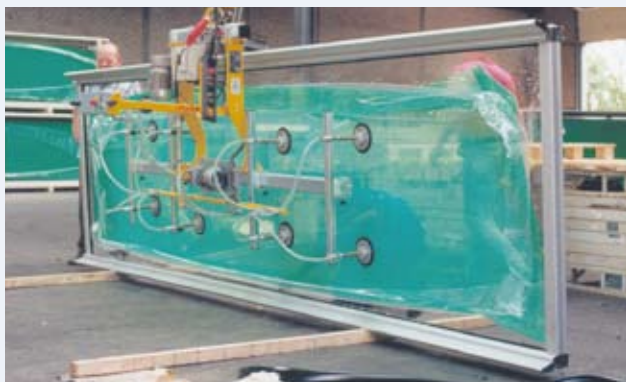


VacuBoy-90 beim Handling von folienumwickelten Sandwichelementen

24 / 25

VacuBoy – Schwenke





VacuBoy-90 beim Handling von Fensterelementen



VacuBoy-90 beim Handling schwerer Glasscheiben



VacuBoy-90 beim Einsatz vor einer stehenden Aufteilsäge



VacuBoy-90 beim Handling dünner Stahlbleche



Vertikales Handling von Kabeltrommeln

n bis 1 t

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Saugplatten	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
		max. (mm)	min. (mm)								
100/50	VB 80-90	2.500 x 1.250	1.000 x 400	T 4.4	4, 8	1.800	800	650	500	80	60 - 70
200/100	VB 80-90	4.000 x 2.000	1.000 x 400	T 4.4	4, 8	1.800	800	650	1.050	80	70 - 80
400/200	VB 80-90	4.000 x 2.000	1.000 x 400	T 4.4	4, 8	1.800	800	650	1.050	80	75 - 90
600/300	VB 80-90	4.000 x 2.000	1.000 x 400	T 4.8	4, 8	2.400	800	650	1.050	80	80 - 110
800/400	VB 100-90	4.000 x 2.000	1.000 x 400	T 4.8	4, 8, 12	2.400	800	650	1.150	80	300 - 340
1.000/500	VB 100-90	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	4, 8, 12	2.400	800	650	1.150	80	320 - 360
1.200/600	VB 100-90	6.000 x 2.500	1.000 x 600	T 4.16	8, 12, 16	2.400	1.200	900	1.150	80	340 - 380
1.400/700	VB 100-90	6.000 x 2.500	1.000 x 600	T 4.16	8, 12, 16	2.400	1.200	900	1.150	80	360 - 400
1.600/800	VB 100-90	6.000 x 2.500	1.000 x 600	T 4.16	8, 12, 16	3.000	1.200	900	1.150	80	460 - 500
1.800/900	VB 100-90	6.000 x 2.500	1.000 x 600	T 4.16	8, 12, 16	3.000	1.200	900	1.150	80	480 - 520
2.000/1.000	VB 100-90	6.000 x 2.500	1.000 x 600	T 4.16	8, 12, 16	3.000	1.200	900	1.150	80	500 - 540

Die Tragfähigkeitsangaben beziehen sich auf ein Betriebsvakuum von 60% und trockene, schmutzfreie Oberflächen.
Die Angaben zur Werkstückabmessung sind theoretische Angaben und hängen im Einzelfall von der Materialstärke ab.

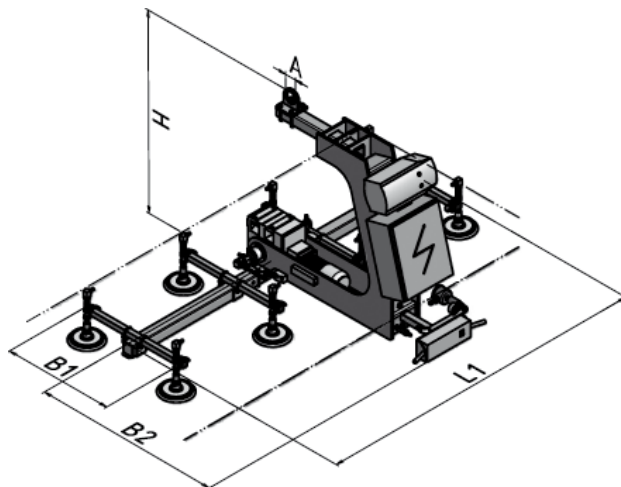
Einfach wenden!

Bei vielen Handhabungsaufgaben müssen Werkstücke umgedreht werden. Besonders dann, wenn beide Flächen bearbeitet werden oder wenn Sichtkontrollen bei empfindlichen Materialien durchgeführt werden müssen. Hierzu ist der *Vacuboy-180* der ideale Partner. Durch einen zentralen Getriebemotor kann die Last stufenlos geschwenkt werden. Die Endlagen werden sicher durch Endschalter abgefragt und der Schwenkvorgang selbstständig gestoppt.



VacuBoy-180 beim Handling von Kunststoffteilen

VacuBoy – Wenden b





Handling von Rahmenelementen



VacuBoy-180 mit Spezialaufsatz für das Wenden von Stahlblechen



VacuBoy-180 nach dem Wenden



VacuBoy-180 während des Wendens

is 500 kg

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Saugplatten	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
		max. (mm)	min. (mm)								
200/100	VB 80-180	4.000 x 2.000	600 x 400	T 4.4	4, 8	1.800	800	1.200	ca. 1.400	80	200 - 250
400/200	VB 80-180	4.000 x 2.000	600 x 400	T 4.4	4, 8	1.800	800	1.200	ca. 1.400	80	230 - 260
600/300	VB 80-180	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.8	4, 8	2.400	800	1.200	ca. 1.400	80	250 - 280
800/400	VB 100-180	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.8	4, 8, 12	2.400	800	1.200	ca. 1.600	80	330 - 360
1.000/500	VB 100-180	4.000 x 2.000	1.000 x 600	T 4.16	8, 12, 16	2.400	800	1.200	ca. 1.600	80	350 - 380

Die Tragfähigkeitsangaben beziehen sich auf ein Betriebsvakuum von 60% und trockene, schmutzfreie Oberflächen.
Die Angaben zur Werkstückabmessung sind theoretische Angaben und hängen im Einzelfall von der Materialstärke ab.

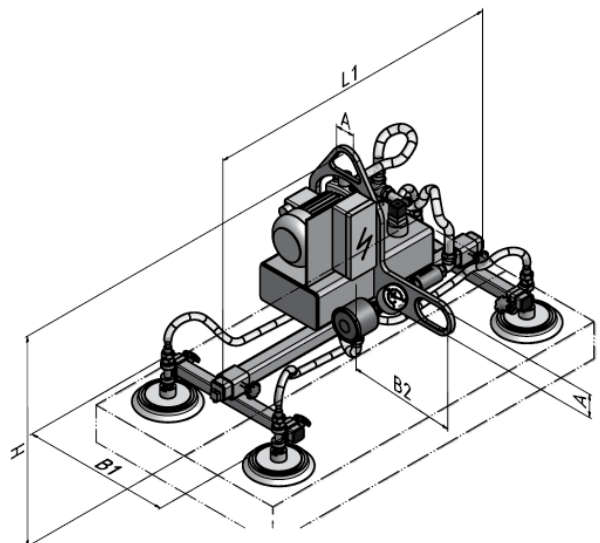
Das Leichtgewicht mit der großen Tragfähigkeit!

Der *VacuBoy Mini* eignet sich besonders für das Handling eigenstabiler Lasten, wie Fässern, Gebinden, Steinplatten und Glaselementen. Durch die beiden Einhängeaugen kann der *VacuBoy Mini* einfach umgehängt werden und dadurch Lasten nicht nur horizontal sondern auch vertikal transportieren. Das Gerät kann mit Einzelsaugplatten oder mit Aufsätzen, an denen mehrere Saugplatten im Einsatz sind, ausgestattet werden. Zusätzlich ist der *VacuBoy Mini* mit einer Wechsellvorrichtung erhältlich. Damit kann für verschiedene Anwendungen stets die passende Saugplattenbestückung gewählt werden.



VacuBoyMini beim Fasshandling

VacuBoy Mini – Leicht





VacuBoy Mini mit Wechsellvorrichtung



VacuBoy Mini beim Blechhandling



Handling von Fensterelementen



VacuBoy Mini mit Spezialaufsatz für das Fasshandling



VacuBoy Mini beim Handling dünner Stahlbleche

Tragfähigkeit bis 300 kg

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen max. (mm)	Werkstückabmessungen min. (mm)	Pumpe	Anzahl Saugplatten	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
100/50	VBM-1	2.500 x 1.250	400 x 400	T 4.4	1	220	220	270	450	60	20
100/50	VBM-4	2.500 x 1.250	1.000 x 400	T 4.4	4	1.200	400	270	550	60	30
150/75	VBM-4	2.500 x 1.250	1.000 x 400	T 4.4	4	1.200	400	270	550	60	30
200/100	VBM-1	2.500 x 1.250	400 x 400	T 4.4	1	280	280	270	450	60	25
200/100	VBM-4	2.500 x 1.250	1.000 x 400	T 4.4	4	1.200	400	270	550	60	35
300/150	VBM-1	2.500 x 1.250	600 x 600	T 4.4	1	460	250	270	550	60	25
300/150	VBM-4	2.500 x 1.250	1.000 x 400	T 4.4	4	1.200	400	270	550	60	35

Die Tragfähigkeitsangaben beziehen sich auf ein Betriebsvakuum von 60% und trockene, schmutzfreie Oberflächen.
Die Angaben zur Werkstückabmessung sind theoretische Angaben und hängen im Einzelfall von der Materialstärke ab.



Vario beim Handling von Blechen



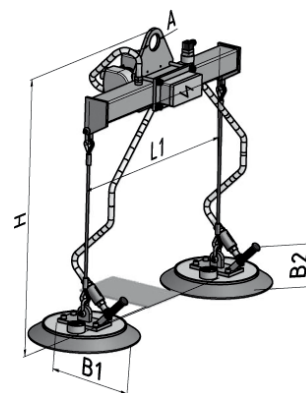
Vario beim Handling von Glaselementen



Vario beim Handling von Fassadenelementen

Der Variable bis 500 kg

Mit dem *VacuBoy Vario* können Sie Lasten horizontal und vertikal transportieren und sogar Lasten „schwenken“. Jede Saugplatte kann einzeln über ein Handschiebeventil zu- bzw. abgeschaltet werden. Dadurch lässt sich die Geräteserie einfach an die verschiedenen Handhabungsaufgaben anpassen.



30 / 31

VacuBoy Vario

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen max. (mm)	Werkstückabmessungen min. (mm)	Pumpe	Anzahl Saugplatten	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
100/50	VBV-2	2.500 x 1.250	400 x 400	T 4.4	2	800	125	150	800	60	40
200/100	VBV-2	3.000 x 2.000	600 x 600	T 4.4	2	800	220	150	800	60	50
300/150	VBV-2	3.000 x 2.000	600 x 600	T 4.4	2	800	280	150	800	60	55
400/200	VBV-2	3.000 x 2.000	800 x 800	T 4.4	2	800	340	150	800	60	60
500/250	VBV-2	3.000 x 2.000	800 x 800	T 4.4	2	800	400	150	800	60	65

Die Tragfähigkeitsangaben beziehen sich auf ein Betriebsvakuum von 60% und trockene, schmutzfreie Oberflächen. Die Angaben zur Werkstückabmessung sind theoretische Angaben und hängen im Einzelfall von der Materialstärke ab.



Tube beim Handling von Aluminiumprofilen



Tube mit elektrischer Wendevorrichtung für Aluminiumprofile

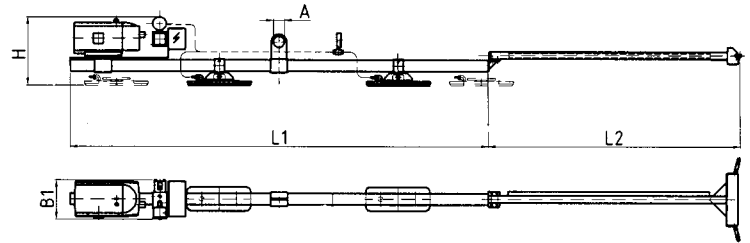


Tube beim Ansaugen von aufgewickelter Folie

Für Röhren und Profile bis 800 kg

Auch der *VacuBoy Tube* bietet alle Vorteile und das vielfältige Zubehör der VacuBoy-Familie und eignet sich besonders für:

- Horizontaler Transport von Profilen und runden Werkstücken
- Werkstücke ab einer Breite von 50 mm und Längen ab 500 mm
- Wenden von langen Werkstücken (in Sonderausführung)



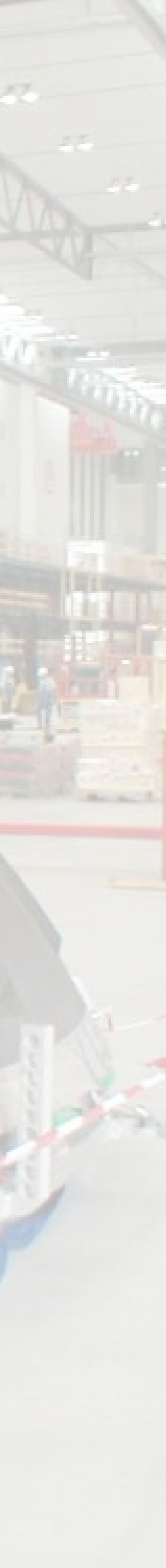
VacuBoy Tube

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Saugplatten	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
		max. (mm)	min. (mm)								
100	VBT 80	100 - 200	1.000 - 3.000	T 4.4	2	2.400	1.800	250	480	80	120 - 140
200	VBT 80	150 - 250	1.500 - 3.000	T 4.4	3	2.400	1.800	250	480	80	140 - 160
300	VBT 80	200 - 400	1.500 - 3.000	T 4.4	4	3.000	1.800	300	530	80	150 - 170
400	VBT 80	300 - 600	2.000 - 6.000	T 4.4	4	3.000	1.800	300	530	80	160 - 180
500	VBT 80	500 - 1.000	2.000 - 6.000	T 4.4	4	3.000	1.800	300	530	80	170 - 190

Die Tragfähigkeitsangaben beziehen sich auf ein Betriebsvakuum von 60% und trockene, schmutzfreie Oberflächen.
Die Angaben zur Werkstückabmessung sind theoretische Angaben und hängen im Einzelfall von der Materialstärke ab.



32 / 33



Vacu Giant	Seite 32 / 33
VacuGiant für horizontalen Transport bis 40 t	Seite 34 / 35
VacuGiant zum Schwenken bis 15 t	Seite 36 / 37
VacuGiant – Anwendungsbeispiele	Seite 38 / 39

VacuGiant

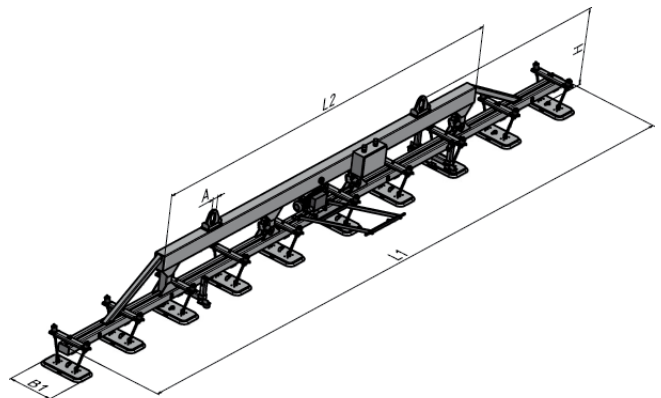
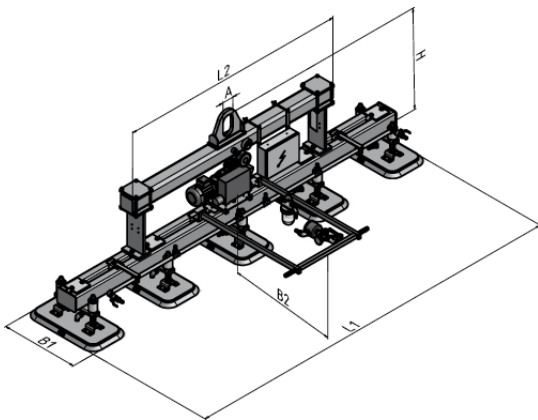
Schwerlast-Hebegeräte für das Handling von plattenförmigen Materialien mit dichten, ebenen und strukturierten Oberflächen bis zu einem Gewicht von 50 Tonnen und mehr.

Einfach perfekt für schwere Lasten

Selbst Bleche mit Längen von 20 Metern und Gewichten von mehreren Tonnen sind für den *VacuGiant* ein Kinderspiel. Er bringt Bewegung in den Schwerlastbereich. Der einfache, aber sehr robuste Aufbau und die intelligenten Sicherheitseinrichtungen dieser „Giganten“ garantieren eine zuverlässige und absolut sichere Handhabung. Für die unterschiedlichen Anforderungen stehen dieser Geräteserie Saugplattenaufhängung mit Stößeln oder mit Ketten zur Verfügung. Die Vakuumansteuerung erfolgt entweder manuell über Handschiebeventile oder durch Elektromagnetventile mit integrierten Drucktastern im Manipuliergriff oder einem Bedientableau. Die Überwachung des Vakuums wird durch eine kombinierte optische und akustische Warnmeldung mit integrierter Stromausfallmeldung sichergestellt.

34 / 35

VacuGiant – horizont





Handling von dicken Aluminium-Platten



VacuGiant beim Stahlhandling



VacuGiant mit Stromerzeuger für den Außeneinsatz



VacuGiant mit Kettenaufhängung für robusten Blechtransport



VacuGiant mit Stromerzeuger für die Anbindung an einen Seitenstapler

aler Transport bis 60 t

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Saugplatten	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (t)
		max. (mm)	min. (mm)								
3.000	VG-A/K	6.000 x 3.000	2.000 x 1.000	016.1	2, 4, 6	3.000	1.000	850 - 1.600	1.200	100	0,4 - 0,5
4.000	VG-A/K	6.000 x 3.000	2.000 x 1.000	025.1	3, 4, 6, 8	3.000	1.500	850 - 1.600	1.200	100	0,5 - 0,6
5.000	VG-A/K	8.000 x 3.000	2.000 x 1.000	025.1	4, 6, 8, 10	6.000	3.000	850 - 1.600	1.200	100	0,7 - 0,8
6.000	VG-R	8.000 x 3.000	2.000 x 1.000	040.1	4, 6, 8, 10, 12	6.000	3.000	850 - 1.600	1.200	2 x 200	0,8 - 1,0
7.500	VG-R	10.000 x 3.000	2.000 x 1.000	063.1	6	8.000	4.000	850 - 1.600	1.600	2 x 200	1,2 - 1,6
10.000	VG-R	10.000 x 3.000	4.000 x 1.000	0100.1	8	8.000	5.000	850 - 1.600	1.600	2 x 200	1,6 - 2,0
12.500	VG-R	12.000 x 3.000	4.000 x 1.000	0100.1	10	10.000	6.000	850 - 1.600	1.600	2 x 200	2,0 - 2,6
15.000	VG-R	12.000 x 3.000	4.000 x 1.000	0100.1	12	12.000	8.000	850 - 1.600	1.600	2 x 200	2,6 - 3,2
17.500	VG-R	16.000 x 3.000	4.000 x 1.000	0160.1	14	14.000	10.000	850 - 1.600	2.000	2 x 200	3,2 - 3,8
20.000	VG-R	16.000 x 3.000	4.000 x 1.000	0160.1	16	16.000	12.000	850 - 1.600	2.000	2 x 200	3,8 - 4,4

VG-A/K = VacuGiant-Allrounder bzw. VacuGiant-Kompakt mit Stößelaufhängung der Saugplatten, VG-R = VacuGiant-Robust mit Kettenaufhängung der Saugplatten.
Die Tragfähigkeitsangaben beziehen sich auf ein Betriebsvakuum von 60% und trockene, schmutzfreie Oberflächen.
Die Angaben zur Werkstückabmessung sind theoretische Angaben und hängen im Einzelfall von der Materialstärke ab.

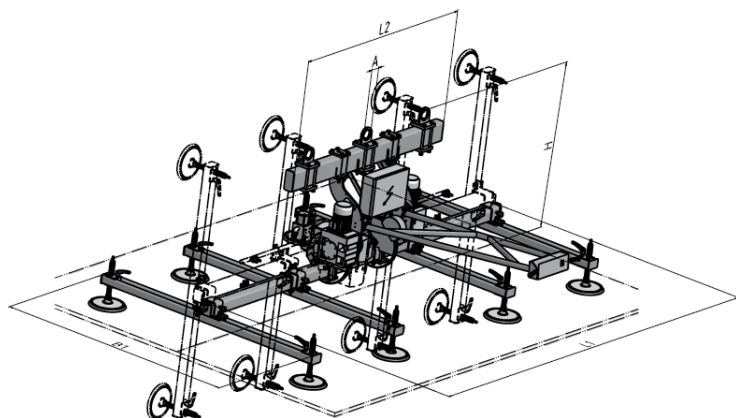
Gefragt, wenn Schweres geschwenkt werden muss!

Die *VacuGiant* mit Schwenkmechanismus bringen die Lasten zum Stehen. Egal ob diese ein- oder ausgelagert werden müssen oder für Montagezwecke in vertikaler Lage benötigt werden. Mit ihren robusten elektrischen oder hydraulischen Schwenkantrieben können die *VacuGiants* Lasten bis 15 Tonnen mühelos schwenken und schonend transportieren. Dabei gewährleistet ein überdimensionaler Vakuumspeicher, der in die Grundkonstruktion der Geräte integriert ist, eine ausreichende und beruhigende Sicherheit beim Transport dieser Schwerlastgüter.

Kombiniert mit unserem Know-how werden die Geräte speziell auf die jeweiligen Kundenanforderungen angepasst und garantieren somit ein rationelles und prozessoptimiertes Handling, das sich auch betriebswirtschaftlich schnell auszahlt.

36 / 37

VacuGiant – Schwen



VacuGiant beim vertikalen Handling von Riffelblechen



VacuGiant mit Schwenkvorrichtung



VacuGiant für die stehende Lagerung von Rohblechen in der Werft



Handling von Druckkalotten in der Flugzeugindustrie



VacuGiant mit beidseitiger Schwenkvorrichtung und Gegengewicht für die exakte 90°-Stellung der Bleche



VacuGiant mit Schwenkvorrichtung und ausziehbaren Längsträgern

ken bis über 2 t

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Saugplatten	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (t)
		max. (mm)	min. (mm)								
1.500	VG-A/K-90	6.000 x 3.000	2.000 x 1.000	016.1	4 - 10	4.000	2.000	850 - 1.600	ca. 2.250	100	0,9 - 1,1
2.000	VG-A/K-90	6.000 x 3.000	2.000 x 1.000	025.1	6 - 12	4.000	2.000	850 - 1.600	ca. 2.250	100	1,2 - 1,4
2.500	VG-A/K-90	8.000 x 3.000	2.000 x 1.000	025.1	8 - 14	6.000	3.000	850 - 1.600	ca. 2.250	100	1,4 - 1,8
3.000	VG-A/K-90	8.000 x 3.000	2.000 x 1.000	040.1	10 - 16	6.000	3.000	850 - 1.600	ca. 2.500	2 x 200	1,8 - 2,4
4.000	VG-A/K-90	10.000 x 3.000	2.000 x 1.000	063.1	12 - 18	8.000	4.000	850 - 1.600	ca. 2.500	2 x 200	2,6 - 3,0
5.000	VG-A/K-90	10.000 x 3.000	4.000 x 1.000	0100.1	16 - 22	8.000	5.000	850 - 1.600	ca. 2.500	2 x 200	3,2 - 3,6
6.000	VG-A/K-90	12.000 x 3.000	4.000 x 1.000	0100.1	20 - 26	10.000	6.000	850 - 1.600	ca. 2.500	2 x 200	3,8 - 4,2
8.000	VG-A/K-90	12.000 x 3.000	4.000 x 1.000	0100.1	26 - 32	12.000	8.000	850 - 1.600	ca. 2.500	2 x 200	4,4 - 5,0
10.000	VG-A/K-90	16.000 x 3.000	4.000 x 1.000	0160.1	32 - 38	14.000	10.000	850 - 1.600	ca. 2.500	2 x 200	5,2 - 5,6

Die Tragfähigkeitsangaben beziehen sich auf ein Betriebsvakuum von 60% und trockene, schmutzfreie Oberflächen.
Die Angaben zur Werkstückabmessung sind theoretische Angaben und hängen im Einzelfall von der Materialstärke ab.

Starke Leistung für ein breites Anwendungsspektrum

- In Walzwerken bei verzunderten oder rostigen Blechen
- In Werften für das Lagern und Kommissionieren der Stahlbleche
- In der Luft- und Raumfahrtindustrie für das Handling von oberflächenempfindlichen Alublechen
- Im Außenbereich, bei nassen und extrem kalten Bedingungen
- und vieles mehr!



VacuGiant als „two in one“-Lösung. Handling von Stahlblechen und gerollten Rohren mittels mechanischer Greiflösung

38 / 39

VacuGiant – Anwend



VacuGiant im synchronisierten Tandembetrieb



VacuGiant mit Vierpunktaufhängung und Automatikkrane



VacuGiant im Walzwerk



Handling von Stahlblechen



VacuGiant mit elektromotorischem Auszug für die Blechzuführung an einen Recker



VacuGiant zum Schwenken von Stahlblechen



Einsatz im Außenbereich

ungsbeispiele



VacuGiant beim Handling von Rohtragflächenteilen in der Flugzeugindustrie



40741



VacuCoil	Seite 40 / 41
VacuCoil für horizontalen Transport bis 5 t	Seite 42 / 43
VacuCoil zum Schwenken bis über 2 t	Seite 44 / 45

VacuCoil

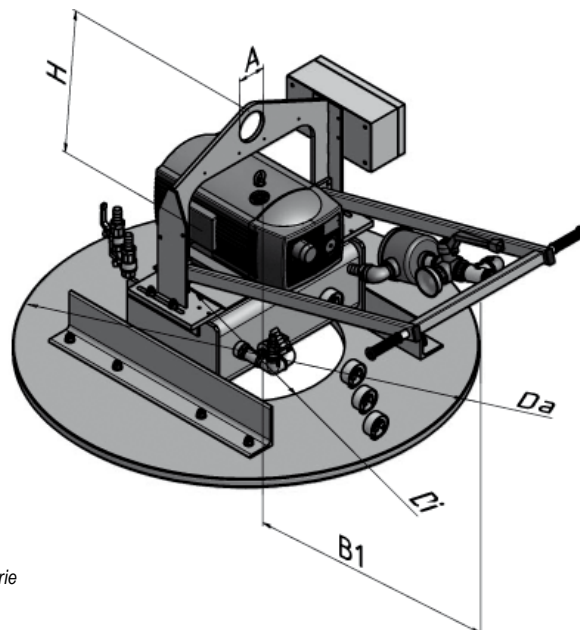
Für die Handhabung tonnenschwerer Coils, Spaltbandringe oder Papierrollen gibt es den *VacuCoil!* Er garantiert ein absolut sicheres und zuverlässiges Handling, selbst bei leicht luftdurchlässigen Werkstücken.

Einfach eine runde Sache

Die *VacuCoil* Geräte sind speziell für das Handling von Coils, Spaltbändern und Papierrollen entwickelt. Selbst Materialien mit beschichteter Oberfläche oder mit unreiften Verpackungsbändern können einwandfrei transportiert werden. Speziell für das Umsetzen, Kommissionieren oder die Ein- bzw. Auslagerung gibt es den *VacuCoil* in horizontaler Ausführung. Dabei werden die Werkstücke direkt an ihrer Stirnfläche angesaugt. Durch die individuelle Gestaltung der Saugplatten mit verschiedenen Kammerstrukturen können Werkstücke mit unterschiedlichen Innen- und Außendurchmessern sicher und schonend transportiert werden. Zur Sicherheitsausstattung gehören ein Vakuumspeicher sowie eine akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung. Durch zahlreiche Optionsmöglichkeiten lässt sich das Gerät exakt auf die kundenspezifischen Anforderungen abstimmen.

42 / 43

VacuCoil – horizontal



VacuCoil in der Papierindustrie



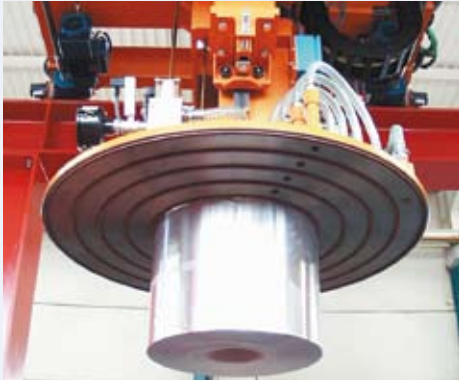
VacuCoil im Automatikbetrieb



VacuCoil mit mechanischen Untergreifern



VacuCoil beim Handling von Papierrollen



VacuCoil mit verschiedenen Saugkammern im Automatikbetrieb



VacuCoil mit transparenter Saugplatte

er Transport bis 5 t

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Coildurchmesser		Pumpe	Anzahl Saugplatten	Di (mm)	Da (mm)	B1 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
		Di (mm)	Da (mm)								
200	VC	150	min. 400	016.1	max. 2	150	400 - 1.000	600	700	100	200 - 250
400	VC	150	min. 400	016.1	max. 2	150	500 - 1.200	600	700	100	250 - 300
600	VC	150	min. 400	025.1	max. 2	150	600 - 1.400	900	700	100	300 - 350
800	VC	150	min. 400	025.1	max. 2	150	600 - 1.400	900	700	100	350 - 400
1.000	VC	150	min. 400	040.1	max. 3	150	700 - 1.600	900	1.000	100	400 - 550
1.500	VC	200	min. 500	040.1	max. 4	200	850 - 1.800	900	1.000	100	700 - 800
2.000	VC	200	min. 500	063.1	max. 6	200	1.000 - 2.000	1.250	1.000	200	800 - 1.000
3.000	VC	200	min. 500	063.1	max. 7	250	1.150 - 2.250	1.250	1.250	200	1.000 - 1.200
4.000	VC	200	min. 500	0100.1	max. 8	250	1.300 - 2.500	1.250	1.250	200	1.200 - 1.400
5.000	VC	200	min. 500	0100.1	max. 9	300	1.500 - 2.750	1.500	1.250	200	1.400 - 1.600

Die Tragfähigkeitsangaben beziehen sich auf ein Betriebsvakuum von 60% und trockene, schmutzfreie Oberflächen.
Die Angaben zur Werkstückabmessung sind theoretische Angaben und hängen im Einzelfall von der Materialbeschaffenheit ab.

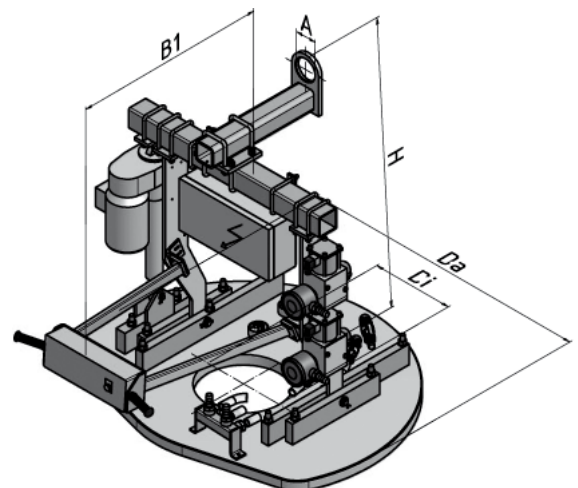
Deutlich mehr Bewegungsfreiheit

Für die Bestückung von endlos arbeitenden Stanz- und Pressmaschinen gibt es den *VacuCoil*-90 mit Schwenkvorrichtung. Musste das Coil bisher mit Seilen oder Haken angeklammert und von der Horizontalen in die Vertikale „gezogen“ werden, so wird jetzt nur noch der *VacuCoil* auf das Coil aufgesetzt – der Rest geschieht per Knopfdruck. Ansaugen, Schwenken und auf den Haspeldorn auflegen. Ganz einfach und ohne jegliche Beschädigung kann der Maschine das Werkstück wieder zugeführt werden. Getreu unserem Motto: sicher, schonend, schnell!



VacuCoil in der Aluminiumindustrie

VacuCoil – Schwenk





VacuCoil beim Abnehmen vom Haspeldorn



Handling von umreiffen Coils



VacuCoil mit transparenter Saugplatte in der Kabelindustrie



VacuCoil im Automatikbetrieb



VacuCoil mit abgeflachter Saugplatte für die stehende Aufnahme von Coils mit unterschiedlichen Außendurchmessern

en bis über 2 t

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Coildurchmesser		Pumpe	Anzahl Saugplatten	Di (mm)	Da (mm)	B1 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
		Di (mm)	Da (mm)								
200	VC-90	150	min. 400	016.1	max. 2	150	600 - 1.000	600	1.150	100	250 - 300
400	VC-90	150	min. 400	016.1	max. 2	150	700 - 1.200	600	1.000	100	350 - 400
600	VC-90	150	min. 400	025.1	max. 2	150	800 - 1.400	900	1.000	100	400 - 450
800	VC-90	150	min. 400	025.1	max. 3	150	900 - 1.500	900	1.100	100	550 - 600
1.000	VC-90	150	min. 400	040.1	max. 3	150	1.000 - 1.600	900	1.200	100	650 - 850
1.500	VC-90	200	min. 500	040.1	max. 4	200	1.250 - 1.800	900	1.300	100	800 - 1.000
2.000	VC-90	200	min. 500	063.1	max. 6	200	1.500 - 2.000	1.250	1.400	100	950 - 1.150

Die Tragfähigkeitsangaben beziehen sich auf ein Betriebsvakuum von 60% und trockene, schmutzfreie Oberflächen.
Die Angaben zur Werkstückabmessung sind theoretische Angaben und hängen im Einzelfall von der Materialbeschaffenheit ab.



46/47



VacuPoro, VacuWood	Seite 46 / 47
VacuPoro für poröse Werstücke	Seite 48 / 49
VacuWood für Bohlen, Hölzer und Leimbinder	Seite 50 / 51

VacuPoro

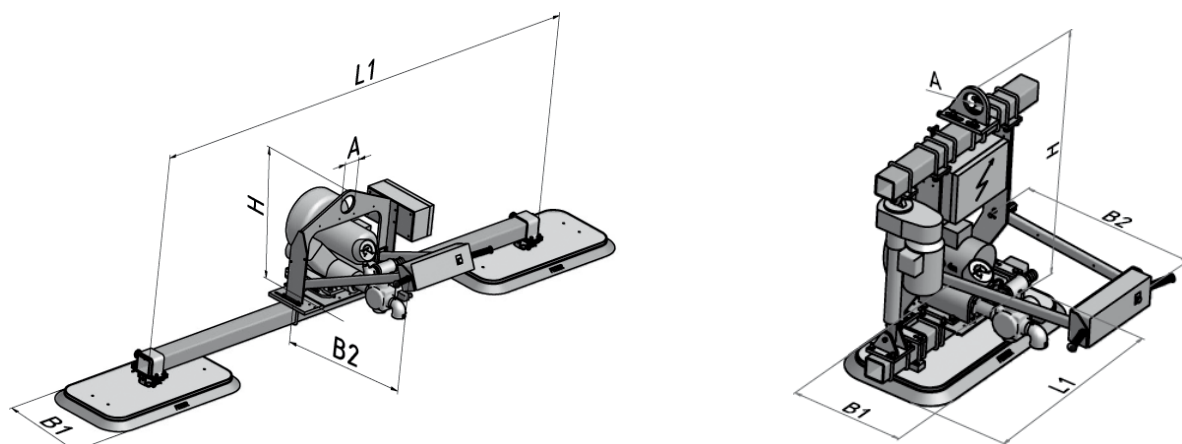
VacuWood

Sägerauhe Bohlen, meterlange Leimbinder oder poröse
Spanplatten – mit dieser Geräteserie haben Sie alles fest
im Griff.

Die halten auch wenn's nicht ganz dicht ist!

Die Geräteserie *VacuPoro* ist speziell für das Handling poröser Materialien wie Span-, MDF- oder OSB-Platten entwickelt. Durch das leistungsstarke Gebläse werden diese Materialien absolut sicher angesaugt. Dabei können die Lasten sowohl horizontal als auch vertikal transportiert werden, was speziell für die Beschickung stehender Plattensägen oder für stehende Lager viele Vorteile bringt. Alle Geräte verfügen über eine elektrische Vakuumsteuerung und sind mit einer akustischen Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung ausgestattet. Optional ist eine Vielzahl an Zusatzeinrichtungen erhältlich, durch die das Gerät optimal an die erforderlichen Handhabungsaufgaben angepasst werden kann.

VacuPoro – horizontaler





Beschicken einer CNC-Maschine



Handling von rohen Spanplatten



Handling von rohen MDF-Platten



VacuPoro mit 90° Schwenkantrieb



VacuPoro in Sonderausführung im Fertighausbau



Beschicken einer CNC-Bearbeitungsmaschine

und vertikaler Transport

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen max. (mm)	Werkstückabmessungen min. (mm)	Pumpe	Anzahl Saugplatten	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
200	VP	4.100 x 2.100	900 x 500	SV 190	1	850	450	750	650	80	105 - 115
400	VP	5.600 x 2.100	2.000 x 500	SV 190	2	2.400	450	750	650	80	155 - 165
600	VP	6.500 x 2.100	2.000 x 500	SV 190	3	3.000	450	750	650	80	210 - 220
800	VP	8.000 x 3.000	3.000 x 500	SV 190	4	4.000	450	1.200	650	80	250 - 270
1.000	VP	10.000 x 3.000	3.000 x 500	SV 190	5	6.000	450	1.200	650	80	300 - 320
Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen max. (mm)	Werkstückabmessungen min. (mm)	Pumpe	Anzahl Saugplatten	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
200 / 100	VP-90	4.100 x 2.100	900 x 500	SV 190	1	850	450	750	1.100	80	140 - 150
400 / 200	VP-90	5.600 x 2.100	2.000 x 500	SV 190	2	2.400	450	750	1.100	80	190 - 210
600 / 300	VP-90	6.500 x 2.100	2.000 x 500	SV 190	3	3.000	450	750	1.100	80	220 - 240
800 / 400	VP-90	8.000 x 3.000	3.000 x 500	SV 190	4	4.000	450	1.200	1.100	80	440 - 460
1000 / 500	VP-90	10.000 x 3.000	3.000 x 500	SV 190	5	6.000	450	1.200	1.100	80	470 - 490

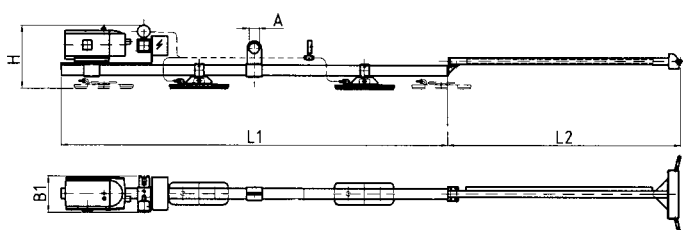
Die Tragfähigkeitsangaben beziehen sich auf ein Betriebsvakuum von 20% und trockene, schmutzfreie Oberflächen.
Die Angaben zur Werkstückabmessung sind theoretische Angaben und hängen im Einzelfall von der Materialbeschaffenheit ab.

Auch „kritische“ Hölzer sicher im Griff

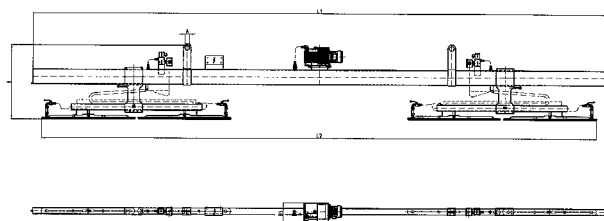
Ob sägerauhe Bohlen, Hölzer oder meterlange Leimbinder – dem *VacuWood* sind fast keine Grenzen gesetzt. Diese Geräteserie eignet sich besonders für das Handling hinter Blocksägen oder das Kommissionieren in Lagern. Durch eine spezielle Saugplattenaufhängung, die sich der Durchbiegung der Lasten anpasst, können auch Leimbinder bis zu Längen von 20 m und mehr transportiert werden. Für „extreme“ Hölzer mit Astlöchern gibt es auch Spezialsaugplatten, die beim Aufsetzen auf ein Astloch oder einen Riss, automatisch selbstständig schließen. Standardmäßig sind die Geräte mit Handschiebeventil, akustischer Warneinrichtung und einem ausreichend großen Vakuumspeicher ausgerüstet. So können alle Handhabungsaufgaben sicher, schonend und schnell erledigt werden.

50 / 51

VacuWood – für Bohlen,



Zeichnung VWB



Zeichnung VWLB



Handling von Bohlen nach der Aufteilsäge



Holzhandling beim Kommissionieren



Handling von Bohlen im Lager



Handling von 24 m langen Leimbindern



Handling von folienumwickelten Leimbindern



Kommissionieren von Leimbindern

Hölzer und Leimbinder

Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Saugplatten	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
		max. (mm)	min. (mm)								
200	VWB	6.000 x 400	1.500 x 150	T 4.25	2	3.000	1.800	260	530	80	125 - 135
400	VWB	6.000 x 400	1.500 x 200	T 4.25	2	3.000	1.800	260	530	80	130 - 140
600	VWB	6.000 x 400	1.500 x 300	T 4.25	2	3.000	1.800	260	530	80	135 - 145
Tragfähigkeit (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Saugplatten	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
		max. (mm)	min. (mm)								
400	VWLB	6.000 x 400	2.500 x 150	T 4.25	2	4.000	2.500 - 5.000	550	750	2 x 80	220 - 230
600	VWLB	8.000 x 400	3.000 x 150	T 4.25	2	4.000	3.000 - 5.000	550	750	2 x 80	240 - 250
800	VWLB	10.000 x 400	4.000 x 150	T 4.40	4	6.000	5.200 - 7.000	260	1.100	2 x 80	800 - 900
1.000	VWLB	12.000 x 400	5.000 x 150	T 4.40	4	8.000	7.200 - 9.000	260	1.100	2 x 80	850 - 950
1.200	VWLB	14.000 x 400	6.000 x 150	T 4.40	4	10.000	9.200 - 11.200	260	1.100	2 x 80	950 - 1.000

Die Tragfähigkeitsangaben beziehen sich auf ein Betriebsvakuum von 60% und trockene, schmutzfreie Oberflächen.
Die Angaben zur Werkstückabmessung sind theoretische Angaben und hängen im Einzelfall von der Materialbeschaffenheit ab.