Svařovací stoly s odsáváním a stoly pro ruční řezání plazmou

Svařovací stoly pro manuální využití

Brousící stůl pro odsávání 94
Svařovací stůl pro odsávání 95
Stůl Tavolex 96
Svařovací stůl pro výuku 97
Výukový stůl s úchytem svařence 98
Filter-Table 99

Přehled - stoly pro řezací zařízení

Co byste měli vědět 100
Přehled Odsávací stoly 101
KEMPER EasyFrame 102

Stoly pro řezací zařízení

KemTab Basic 103
KemTab Advance 104
KemTab HiEnd 105
KemTab Vibro 106

Brousící stůl pro odsávání

» Robustní provedení
» Zpětné zachycení

Oblast použití

» Průmyslové broušení částí ke zpracování

Přednosti

» Bezpečná práce díky robustní pokládací ploše pro položení materiálu
» Vhodné i pro větší kusy materiálu, protože boční stěny je možné sklopit
» Redukce hluku díky protihlukovým bočním stěnám
» Vyšší míra zachycení prachu z broušení díky záchytné zadní stěně
» Jednoduché čištění díky integrované záchytné vaně na nečistoty
» Příjemná práce díky ergonomicky přizpůsobené ocelové konstrukci

Charakteristika

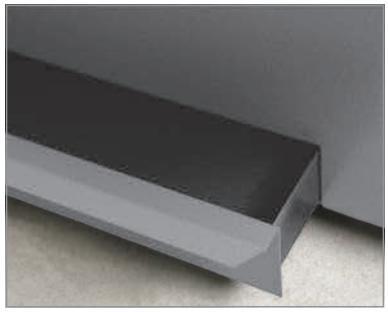
» Robustní ocelový rošt na pracovní ploše
» Sklapovací boční stěny
» Boční stěny z protihlukového materiálu
» Záchytná zadní stěna
» Integrovaná vana na nečistoty
» Připojení a integrace existujícího odsávání

Údaje pro objednání

Obj.č.	Provedení
99 820 0004	(Š x H x V): 1.010 x 1.060 x 1.700 mm
99 820 0023	(Š x H x V): 1.360 x 1.060 x 1.700 mm
99 820 0029	(Š x H x V): 1.510 x 1.060 x 1.700 mm
99 820 0016	(Š x H x V): 2.000 x 1.060 x 1.700 mm

Vhodné filtrační zařízení

Stůl	Vhodné filtrační zařízení
99 820 0004	81 0250 030
99 820 0023	81 0300 030
99 820 0029	81 0400 040
99 820 0016	81 0450 050



Svařovací stoly

Charakteristika

» Robustní ocelový rošt na pracovní ploše
» Integrovaná vana na nečistoty
» Svařená, ergonomicky upravená ocelová konstrukce
» Je možné napojit na filtraci nebo ventilátor

Oblast použití

» Ruční zpracování malých kovových částí

Přednosti

» Bezpečná práce díky robustní pokládací ploše pro položení materiálu
» Jednoduché čištění díky integrované záchytné vaně na nečistoty
» Příjemná práce díky ergonomicky přizpůsobené ocelové konstrukci

Svařovací stůl pro odsávání

Obj.č.	Provedení
950 490 047	Velikost stolu: Š = 1 000 mm, Hl = 800 mm, V = 850 mm, sací příruba: DN 160 mm
950 490 048	Velikost stolu: Š = 1 500 mm, Hl = 800 mm, V = 850 mm, sací příruba: DN 250 mm
950 490 049	Velikost stolu: Š = 2 000 mm, Hl = 800 mm, V = 850 mm, sací příruba: DN 160 mm

Vhodné filtrační zařízení

Stůl	Vhodné filtrační zařízení
950 490 047	81 0200 020
950 490 048	81 0250 030
950 490 049	81 0300 030

Svařovací stůl s ventilátorem

Obj.č.	Provedení
95 021 111	Velikost stolu: Š = 1 000 mm, Hl = 800 mm, V = 850 mm Ventilátor: 2 200 m^3/h - 1,1 kW - 3 x 400 V - 50 Hz
95 021 112	Velikost stolu: Š = 1 500 mm, Hl = 800 mm, V = 850 mm Ventilátor: 3 000 m^3/h - 1,5 kW - 3 x 400 V - 50 Hz
95 021 113	Velikost stolu: Š = 2 000 mm, Hl = 800 mm, V = 850 mm Ventilátor: 3 000 m^3/h - 1,5 kW - 3 x 400 V - 50 Hz

Stůl Tavolex

Oblast použití

» Ruční řezání plamenem
» Výuka, experimenty a odborné školy
» Výuková oddělení ve firmách

Přednosti

» Volná práce oběma rukama díky krokové mechanice přípravku pro uchycení nástrojů
» Bezpečná práce díky robustní pokládací ploše pro položení materiálu
» Jednoduché čištění díky integrované záchytné vaně na nečistoty
» Příjemná práce díky ergonomicky přizpůsobené ocelové konstrukci

Charakteristika

» Přípravek pro uchycení nástrojů s krokovou mechanikou na uchycení přístrojů k řezání plamenem
» Integrovaná vana na nečistoty
» Vhodné k připojení na centrální odsávání a filtraci
» Robustní ocelová konstrukce

Stůl Tavolex

Obj.č.	Provedení
99 841	Velikost stolu: Š = 1 000 mm, Hl = 650 mm, V = 800 mm, sací příruba: DN 160 mm

Stůl Tavolex

Obj.č.	Provedení
99 840 0260	Velikost stolu: Š = 1 500 mm, Hl = 850 mm, V = 800 mm, sací příruba: DN 160 mm
99 840 0259	Velikost stolu: Š = 1 050 mm, Hl = 850 mm, V = 800 mm, sací příruba: DN 160 mm

Vhodné filtrační zařízení

Stůl	Vhodné filtrační zařízení
99 841	81 0200 020
99 840 0259	81 0250 030
99 840 0260	81 0250 030

Svařovací stůl pro výuku

» Různé velikosti
» Integrovatelné do kabin

Oblast použití

» Rovinné a hloubkové svařování
» Výuka a odborné školy
» Výuková oddělení ve firmách

Přednosti

» Díky rozdělení pracovní plochy je možné na jedné pracovní ploše vyučovat dva způsoby svařování
» Stabilní konstrukce z ocelových profilů zajišťuje dlouhou životnost

Charakteristika

» Stabilní konstrukce z ocelových profilů
» Pracovní prostor rozdělený na dvě části, na ocelový rošt a ocelovou pokládací desku se šamotovými deskami
» Možnost integrovat s odsávacími kabinami KEMPER

Rozsah dodávky

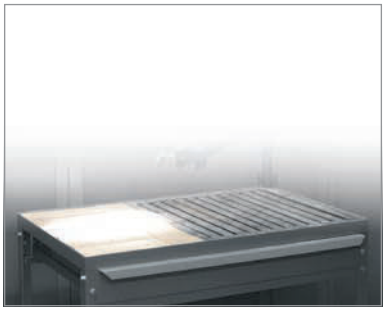
» Ocelový rošt
» Stabilní, svařená konstrukce z ocelových profilů
» Ocelová pokládací deska se šamotovými deskami

Dodatečné vybavení

» Nastavitelné zařízení pro úchyt svařence

Údaje pro objednání

Obj.č.	Provedení
95 020	Velikost stolu: Š = 600 mm, Hl = 600 mm, V = 800 mm, bez zásuvky
95 021	Velikost stolu: Š = 900 mm, Hl = 600 mm, V = 800 mm, bez zásuvky
95 026	Velikost stolu: Š = 1 200 mm, Hl = 600 mm, V = 800 mm, bez zásuvky
95 020 300	Velikost stolu: Š = 600 mm, Hl = 600 mm, V = 800 mm, se zásuvkou
95 021 300	Velikost stolu: Š = 600 mm, Hl = 900 mm, V = 800 mm, se zásuvkou
95 026 300	Velikost stolu: Š = 600 mm, Hl = 1.200 mm, V = 800 mm, se zásuvkou
998 800 011	Nastavitelné zařízení pro úchyt svařence



Výukový stůl s úchytem svařence

» Kompaktní a robustní
» S četným příslušenstvím

Oblast použití

» Výuka a odborné školy
» Výuková oddělení ve firmách

Přednosti

» Dlouhá životnost díky stabilní ocelové konstukci
» Jednoduché čištění díky integrované záchytné vaně na nečistoty

Charakteristika

» Připojení sacího hrdla 160 mm
» Stabilní ocelová konstrukce
» Možnost integrovat s odsávacími kabinami KEMPER
» Integrovaná vana na nečistoty
» Pro připojení na centrální odsávání a filtraci

Rozsah dodávky

» Stabilní, svařená ocelová konstrukce
» Vodní zásobník
» Zásobník pro elektrody
» Odkládání nářadí
» Nastavitelné zařízení pro úchyt svařence

Údaje pro objednání

Obj.č.	Provedení
950 49 109	(Š x H x V): 600 x 580 x 850 mm

Stůl pro ruční řezání

» Robustní provedení
» Jednoduché čištění

Oblast použití

» Manuální zpracování menších kovových částí

Přednosti

» Bezpečná práce díky robustní pokládací ploše pro položení materiálu
» Jednoduché čištění díky integrované záchytné vaně na nečistoty

Charakteristika

» Připojení sacího hrdla 160 mm
» Robustní místo pro položení materiálu z ploché oceli
» Integrovaná vana na nečistoty
» Pro připojení na centrální odsávání a filtraci

Údaje pro objednání

Obj.č.	Provedení
197 0033	(Š x H x V): 800 x 600 x 800 mm
197 0002	(Š x H x V): 1.108 x 800 x 800 mm

Vhodné filtrační zařízení

Stůl	Vhodné filtrační zařízení
197 0033	81 0200 020
197 0002	81 0250 030

* Další velikosti na poptávku

Filter-Table

» Přípravný stůl a filtrační zařízení
» Velká pracovní plocha

Oblast použití

» Nízké až střední množství kouře a prachu
» Příležitostné až časté použití
» Svařování a broušení

Přednosti

» Komfortní výměna filtru díky dvířkům pro údržbu
» Nižší riziko požáru díky efektivnímu předodlučovači jisker
» Může být využita celá pracovní plocha, protože odsávání probíhá pod celým prostorem pro položení materiálu
» Efektivní zpracování díky mimořádně velké pracovní ploše 1.200 x 800 mm

Charakteristika

» Předodlučovač jisker
» Velká robustní pokládací plocha pro položení materiálu
» Použití aktivního uhlí (volitelné)

Technické údaje

Filtr	
Filtrační stupně	2
Filtrační metoda	Jednorázový filtr
Filtrační plocha	cca 15,8 m^2
Typ filtru	Filtrační kazeta
Materiál filtru	Skelné vlákno
Další filtr	Předfiltr
Základní údaje	
Odsávací výkon	1 400 m^3/h
Rozměry (Š x H x V)	1 200 x 800 x 1 340 mm
Hmotnost	155 kg
Výkon motoru	1,5 kW
Napěťová soustava	3 x 400 V / 50 Hz
Jmenovitý proud	3,2 A
Hladina hluku	71 dB(A)
Doplňkové informace	
Typ ventilátoru	Radiální ventilátor

Údaje pro objednání

Obj.č.	Provedení
950 400 001	Filtrační stůl Filter-Table
109 0345	Filtr s aktivním uhlím (doplňkově)
109 0013	Hliníkový předfiltr
109 0010	Hlavní filtr

» Odsávací stoly KEMPER

Odsávací stoly KEMPER

Odsávací segmenty
K tomu, aby se sací výkon udržoval co možná nejmenší, se naše stoly dělí na dílčí segmenty s možností individuálního odsávání.

Ochrana proti požáru
K ochraně před požáry filtrů vyvolanými vsátými jiskrami jsou stoly konstruované tak, aby odsávaný vzduch již předběžně čistily.

Čištění
Údržba stolu je pro plynulý provoz zařízení rovněž důležitá. Na všech prvcích našich odsávacích stolů jsou upevněna oka pro zdvihání jeřábem. Ty usnadňují k vyčištění nezbytné odebrání dosedací plochy pro materiál, mřížových roštů a nádrží na prach a strusku. Konstrukce nádrží zjednodušuje vysýpání.

Modulární konstrukce
Odsávací stoly od firmy KEMPER jsou tvořené jednotlivými standardními moduly, které lze spolu navzájem spojovat. Tak se dá realizovat libovolná velikost stolu. Díky standardizaci se dají moduly snadno a rychle spojit.

Povrchové odsávání
Díky zvláštní konstrukci odsávacích stolů je vznikající prach rovnoměrně odsávaný na povrchu stolu. To má za následek účinné, bezpečné a spolehlivé odsávání vznikajícího prachu a přitom se do filtrů nedostanou jiskry.

Stojí za to vědět

Řezací zařízení jakéhokoli druhu musí v první řadě dělat jedno: Optimálně řezat s kvalitou a účinností.

K tomu je potřeba nejen optimální řezací zařízení k řezání plazmou, laserem nebo plamenem, nýbrž rovněž řezací stůl dokonale přizpůsobený potřebám.

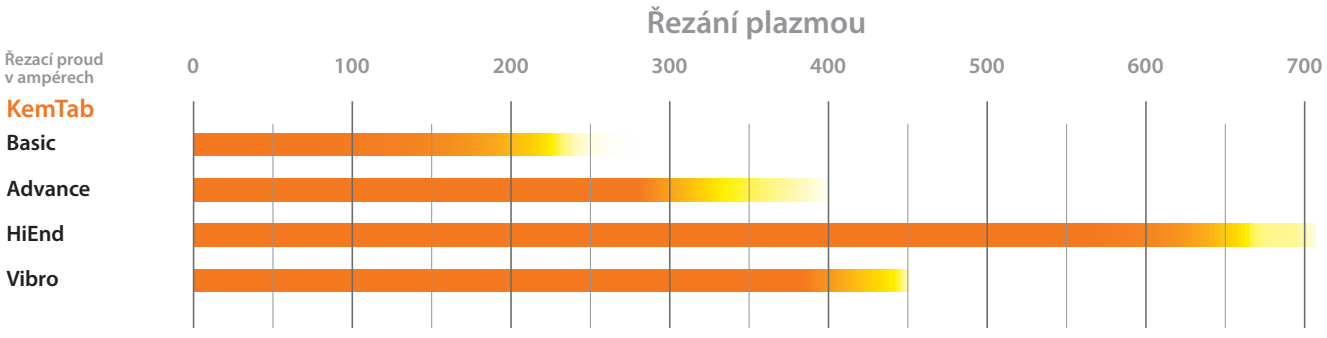
Tím to ale nekončí. Dále je nutné odsávat kouř vznikající při tepelném dělení kovů, aby nebylo ohroženo zdraví osob v blízkosti. Prach, jiskry a kouř nejsou ani pro stroj trvale bez nebezpečí a mohou negativně ovlivnit a omezit funkce. Proto platí: Odsávání je nevyhnutelné.

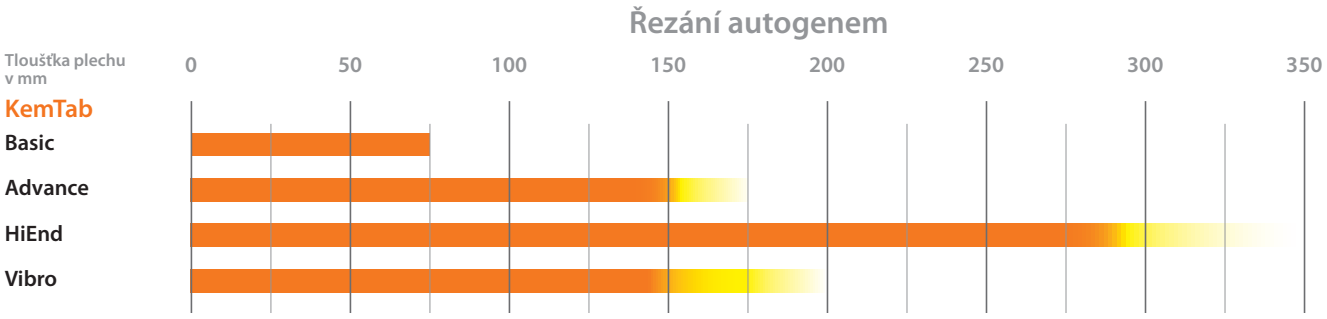
Přehled Odsávací stoly

Technická data	KemTab Basic	KemTab Advance	KemTab HiEnd	KemTab Vibro
Únosnost ocelového plechu v mm	75	200	300	200
Max. šířka v mm	5.200	libovolná	4.400	4.200
Max. délka v mm	20.600	libovolná	libovolná	12.360
Výška stolu v mm	700	700	850	820
Hmotnost / m2	ca. 180 kg	ca. 250 kg	ca. 400 kg	ca. 300 kg
Odstup segment v mm	515	515	515	515
Struska kontejner	✓	✓	✓	–
Rám materiálové podložky EasyFrame Basic	✓	–	–	–
Rám materiálové podložky EasyFrame Advance	–	✓	–	✓
Řízení mechanické	✓	✓	–	–
Řízení mechanicko-pneumatické	✓	✓	✓	✓
Řízení induktivní-pneumatické	–	✓	✓	✓
Řízení elektronicko-pneumatické	–	✓	✓	✓
Čištění manuální	✓	✓	✓	–
Čištění vibračními dopravníky	–	–	–	✓
Připojení potrubí čelně	✓	✓	✓	✓
Připojení potrubí pod stolem	–	✓	–	–

Kritéria výběru

Přehled objasňuje jaký stůl je pro kterou oblast použití optimální





» KEMPER EasyFrame

Plazmové řezání vysokým výkonem vede k enormně vysoké řezné rychlosti a čistým řezům, ale také k silnějšímu zatížení řezné podkladové plochy a k většímu množství strusky. Běžné řezné podkladové plochy neodpovídají rychlému vývoji plazmových řezacích technologií. Nízká životnost díky vysokému opotřebení a zapečené ukládací rámy jsou toho důsledkem.

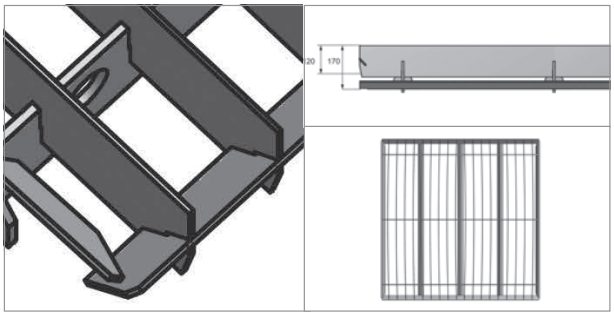
KEMPER vyvinul EasyFrame řeznou podkladovou plochu, která předčila svou dobu. V souladu s vývojem řezacích technologií odpovídá dnešním výkonovým požadavkům a očekávanému vývoji příštích let.
KEMPER řezná podkladová plocha

KEMPER EasyFrame řezná podkladová plocha se skládá z do sebe zapadajících podpěrných pásů, nosných pásů a vodících plechů. Tak vznikla samonosná konstrukce, která je zcela bez základových rámů a bez potřeb svařování.
Podkladová plocha je lehce a rychle sestavitelná. Díky této konstrukci je zřetelně menší plocha dopadu řezného paprsku. To způsobuje menší odraz, opotřebení a lepší kvalitu řezu.
Čištění nebo výměna podkládací plochy může odpadnout, když bude po opotřebení zlikvidována. Zákazník si může dle výběru novou podkladovou plochu koupit nebo vlastní řezacím strojem sám vyrobit. K tomu potřebné výkresy případně programy jsou rovněž k dostání u firmy KEMPER.

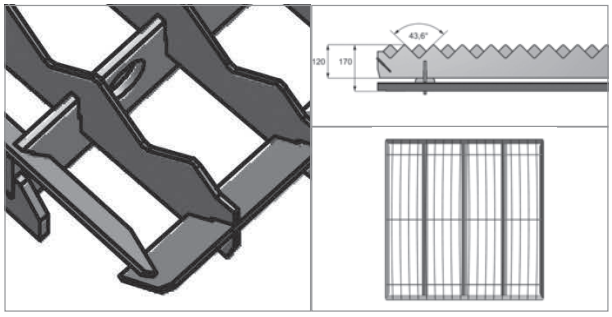
KEMPER EasyFrame řezná podkladová plocha v přehledu:

- Samonosná materiálová podkladová plocha, rámy beze svárů
- Materiálová podkladová plocha je kompletně likvidovatelná jako odpad
- Žádné hromadění strusky v rozích a kapsách
- Malý odraz řezacího paprsku
- Řeznou podkladovou plochu může zákazník sám zhotovit podle předlohy
- Čistější a jednodušší zabudování nového rámu bez svařování
- Úspora času při likvidaci starého a při zástavbě nového rámu
- Může odpadnout čištění materiálového podkladového rámu

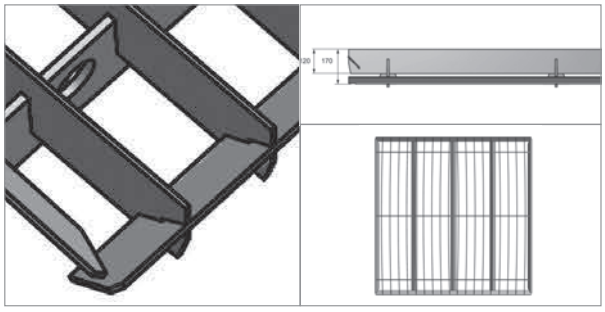
Dodáváme více dalších řezacích podkladových ploch pro různá použití. Na poptávku Vám rádi zašleme více detailních informací.



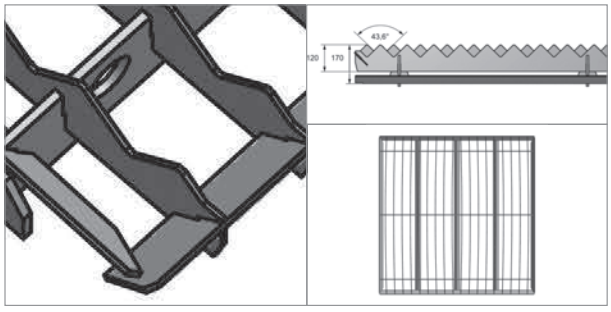
KEMPER EasyFrame Basic, rovné lamely



KEMPER EasyFrame Basic, ozubené lamely



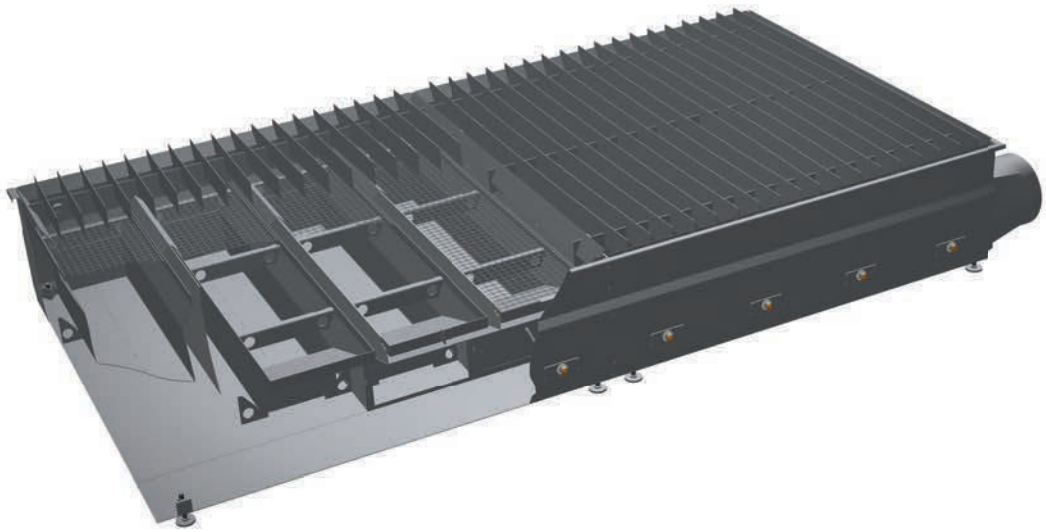
KEMPER EasyFrame Advance, rovné lamely



KEMPER EasyFrame Advance, ozubené lamely

KemTab Basic

» Základní provedení
» Mechanické ovládání



Přednosti

» Lepší kvalita řezání a nižší opotřebení díky inovativnímu tvaru místa pro položení materiálu (easyFRAME)
» Žádné externí náklady při vlastní výrobě svařovaných částí díky zasouvací konstrukci podkladové plochy pro položení materiálu (easyFRAME)
» Není potřebné čištění nebo údržba rámu podkladové plochy pro položení materiálu, protože je možná jeho jednoduchá výměna (easyFRAME)
» Úspora nákladů na energii z důvodu nízkého objemu odsávání díky individuálnímu řízení odsávacích klapek použitého segmentu
» Úspora času a nákladů na čištění stolu díky velkým vanám na nečistoty a tím pádem větším časovým intervalům mezi čištěním
» Flexibilní dimenzování velikosti stolu díky modulární konstrukci (délka, šířka)

Oblast použití

» Řezání plazmou do 150 ampérů (krátkodobě do 250 A)
» Pro řezání autogenem, plechy do 75 mm tloušťky

Charakteristika

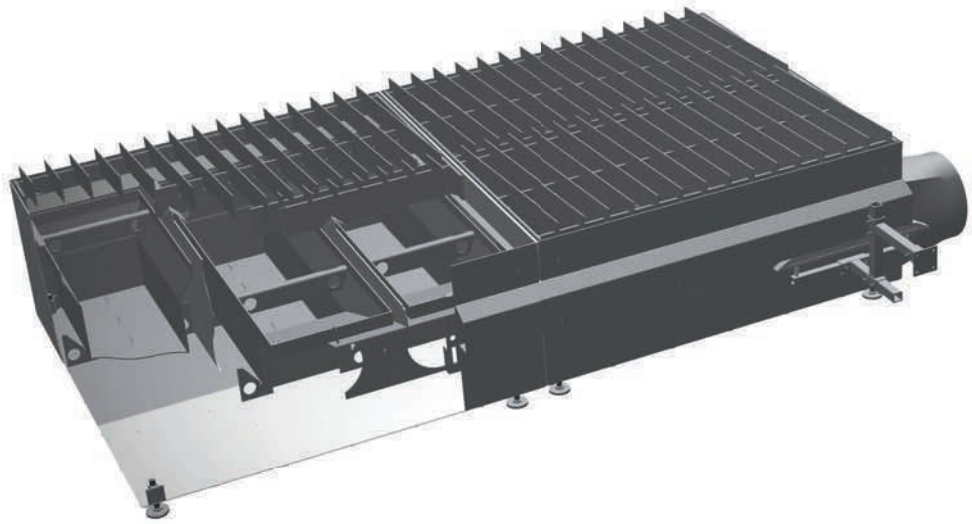
» Nízký objem odsávání
» Robustní, zasouvací místo pro položení materiálu (easyFRAME)
» Velké vany na nečistoty
» Mechanické řízení odsávacích klapek v jednotlivých částech stolu
» Modulární konstrukce

Technické údaje

Základní údaje	
Modul šířka	1.100 mm, 1.600 mm, 2.100 mm, 2.600 mm, 3.100 mm
Pracovní hloubka	800 mm
Výška stolu	700 mm
Odstup segmentů	515 mm
Rám materiálové podložky	EasyFrame Basic

KemTab Advance

» Pro vysoké nároky
» Různé možnosti ovládání



Oblast použití

» Řezání plazmou do 300 ampérů (krátkodobě do 400 A)
» Pro řezání autogenem, plechy do 150 mm tloušťky

Charakteristika

» Nízký objem odsávání
» Svařená nebo zasouvací podkladová plocha pro položení materiálu (easyFRAME)
» Velké vany na nečistoty
» Různé možnosti pneumatického řízení odsávacích klapek v jednotlivých částech stolu
» Modulární konstrukce

Technické údaje

Základní údaje	
Modul šířka	1.100 mm, 1.600 mm, 2.100 mm, 2.600 mm, 3.100 mm ...
Výška stolu	700 mm
Odstup segmentů	515 mm
Rám materiálové podložky	EasyFrame Advance

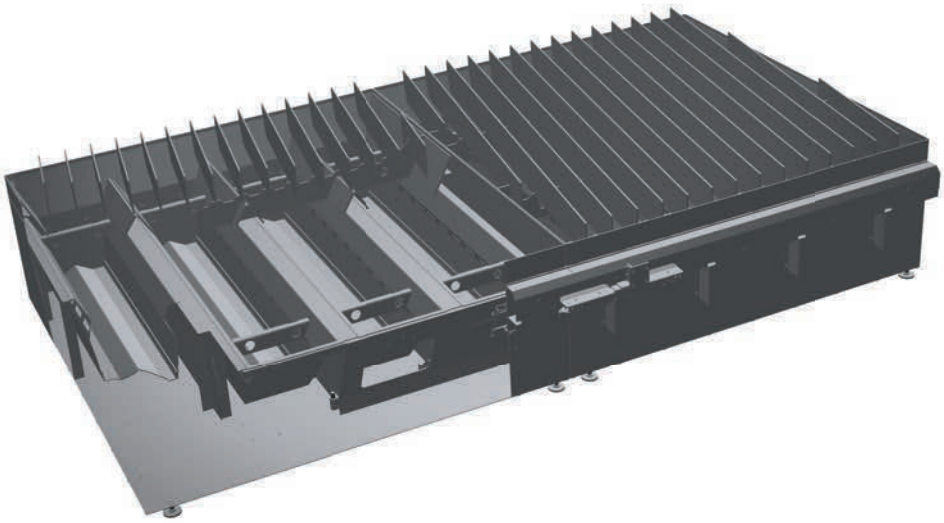
Další šířky stolů na dotaz možné

Přednosti

» Lepší kvalita řezání a nižší opotřebení díky inovativnímu tvaru místa pro položení materiálu (easyFRAME)
» Žádné externí náklady při vlastní výrobě svařovaných částí díky zasouvací konstrukci podkladové plochy pro položení materiálu (easyFRAME)
» Není potřebné čištění nebo údržba rámu podkladové plochy pro položení materiálu, protože je možná jeho jednoduchá výměna (easyFRAME)
» Úspora nákladů na energii z důvodu nízkého objemu odsávání díky individuálnímu řízení odsávacích klapek použitého segmentu
» Žádný mechanický vliv na řezací zařízení při bezdotykovém elektronicky-pneumatickém řízení odsávacích klapek
» Úspora času a nákladů na čištění stolu díky velkým vanám na nečistoty a tím pádem větším časovým intervalům mezi čištěním
» Flexibilní dimenzování velikosti stolu díky modulární konstrukci (délka, šířka)

KemTab HiEnd

» Pro nejvyšší nároky
» Různá pneumatická ovládání



Přednosti

» Použití při mimořádně vysokých proudech řezání a tloušťce materiálu je možné díky oddělení místa pro položení materiálu a konstrukce stolu a externí pneumatice
» Úspora nákladů na energii z důvodu nízkého objemu odsávání díky individuálnímu řízení odsávacích klapek použitého segmentu
» Žádný mechanický vliv na řezací zařízení při bezdotykovém elektronicky-pneumatickém řízení odsávacích klapek
» Úspora času a nákladů na čištění stolu díky velkým vanám na nečistoty a tím pádem větším časovým intervalům mezi čištěním
» Nižší opotřebení pneumatiky, protože jsou odděleny od proudu vzduchu

Oblast použití

» Pro plazmové řezání do 600 ampér (krátkodobě 800 A a více)
» Pro řezání autogenem, plechy do 300 mm tloušťky

Charakteristika

» Nízký objem odsávání
» Robustní, samonosná podkladová plocha pro řezání
» Místo pro položení materiálu a nosná část stolu jsou odděleny
» Velké, zesílené vany na nečistoty
» Různé možnosti pneumatického řízení odsávacích klapek v jednotlivých částech stolu
» Proud vzduchu a mechanika jsou odděleny
» Modulární konstrukce

Technické údaje

Základní údaje	
Šířka tabulky	2.200 mm, 2.700 mm, 3.100 mm, 4.400 mm
Výška stolu	850 mm
Tabulka délky	Libovolný
Odstup segmentů	515 mm

KemTab Vibro

» Pro vysoké nároky
» Vibrační mechanismus

Oblast použití

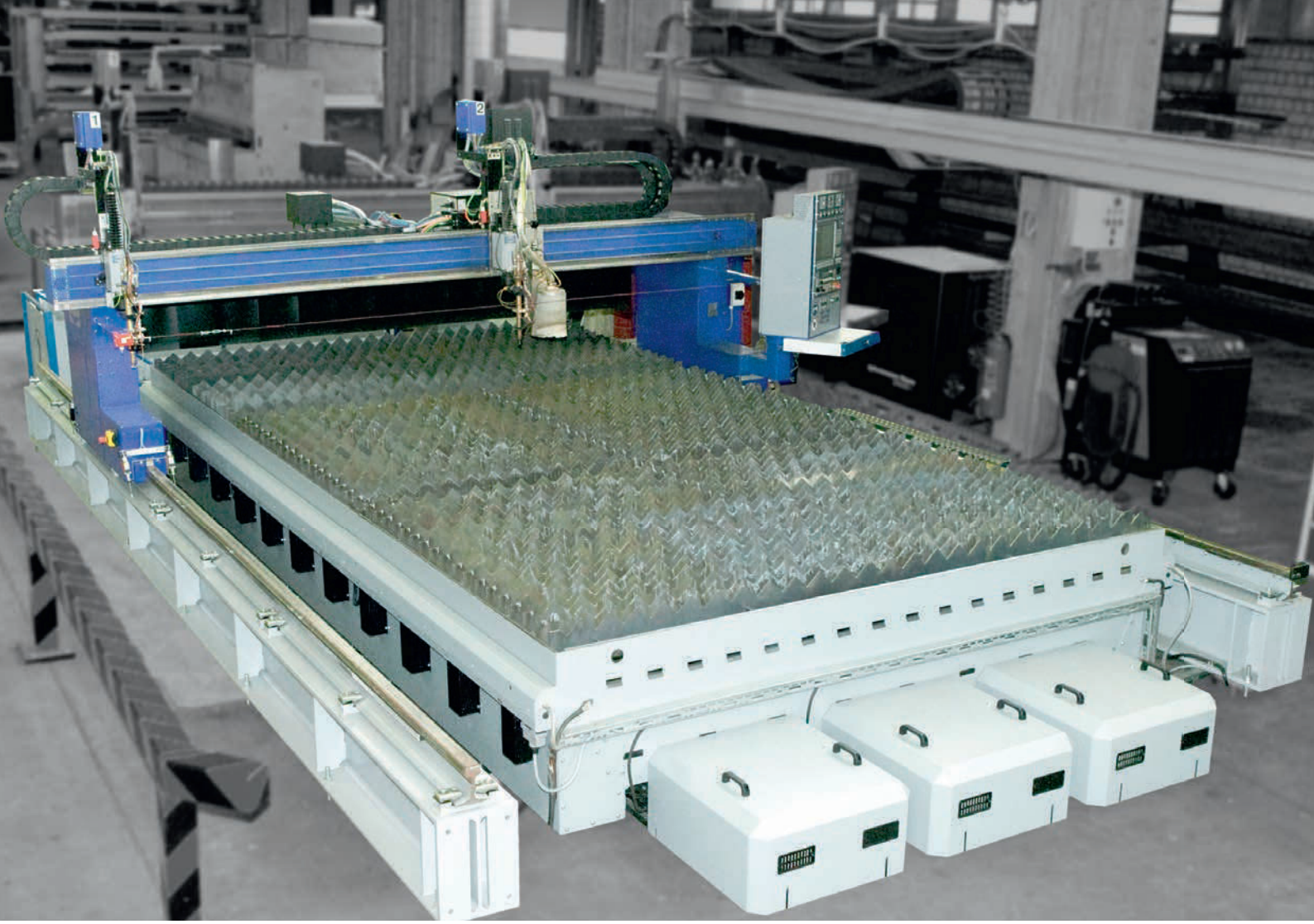
» Řezání plazmou do 400 ampérů (krátkodobě do 450 A)
» Pro řezání autogenem, plechy do 150 mm tloušťky

Charakteristika

» Automatické vynášení strusky pomocí posuvného dopravního systému
» Nízký objem odsávání
» Svařená nebo robustní zasouvací podkladová plocha pro položení materiálu (easyFRAME)
» Různé možnosti pneumatického řízení odsávacích klapek v jednotlivých částech stolu
» Externí pneumatika
» Proud vzduchu a mechanika jsou odděleny
» Modulární konstrukce

Technické údaje

Základní údaje	
Modul šířka	2.100 mm, 2.600 mm, 3.100 mm, 4.200 mm
Výška stolu	820 mm
Rám materiálové podložky	EasyFrame Advance

Přednosti

» Lepší vytížení a vyšší efektivita řezacího zařízení díky automatickému vynášení a s tím spojenému minimálnímu přerušování pro čištění.
» Lepší kvalita řezání a nižší opotřebení díky inovativnímu tvaru místa pro položení materiálu (easyFRAME)
» Žádné externí náklady při vlastní výrobě svařovaných částí díky zasouvací konstrukci podkladové plochy pro položení materiálu (easyFRAME)
» Není potřebné čištění nebo údržba rámu podkladové plochy pro položení materiálu, protože je možná jeho jednoduchá výměna (easyFRAME)
» Úspora nákladů na energii z důvodu nízkého objemu odsávání díky individuálnímu řízení odsávacích klapek použitého segmentu
» Žádný mechanický vliv na řezací zařízení při bezdotykovém elektronicky-pneumatickém řízení odsávacích klapek
» Nižší opotřebení pneumatiky, protože jsou odděleny od proudu vzduchu