



Speedglas™ SL

Svářečská kukla



Technické údaje

Popis:

Svářečská kukla 3M™ Speedglas SL (č. dílu 70 11 20) je navržena tak, aby vyhovovala svářečům s nejvyššími požadavky na nízkou hmotnost a vysoký stupeň pohodlí

- Vhodná pro většinu použití při svařování, až do stupně zatemnění 12.
- Snadný provoz a údržba.
- Pět uživatelsky volitelných stupňů zatemnění - 8, 9, 10, 11 a 12. Spolehlivost detekce oblouku zajišťují čtyři uživatelsky volitelné úrovně citlivosti.
- Vynikající viditelnost ve světlém stavu, stupeň zatemnění 3, pro snadnou přípravu svařování a následnou úpravu.
- Automatické zapnutí a vypnutí (ON/OFF).
- Více nastavení, pro dosažení nejvyššího pohodlí.
- Může být použita současně s filtračními polomaskami 3M pro svařování, např. 9925 a 9928.

Použití:

Svářečská kukla Speedglas SL je navržena pro většinu použití při svařování. Obzvláště je vhodná pro svařování obalenou elektrodou (MMA), v ochranné atmosféře (MIG/MAG) a v inertním plynu (TIG), kde se doporučuje rozsah stupňů zatemnění 8-12.

Schválení:

Svářečská kukla Speedglas SL společně se samozatmívací kazetou Speedglas SL je schválena jako systém ochrany zraku a obličeje. Tento systém splňuje základní požadavky na bezpečnost podle článku 11A evropské Směrnice 89/686/EEC, směrnice k osobním ochranným prostředkům (OOP) a požadavky evropských norem (uvedených níže) a nese proto označení CE.

Tento výrobek byl v návrhové fázi vyzkoušen společností: DIN Certco Gesellschaft für Konformitätsbewertung mbH, osobní ochranné prostředky pro ochranu zraku, Gartenstrasse 133, DE-73430 Aalen, NĚMECKO. (Sdělené číslo organizace 0196)

Samozatmívací kazeta Speedglas SL splňuje ustanovení Směrnice Rady 89/336/EEC, směrnice k elektromagnetické kompatibilitě (EMC) a požadavky evropských norem (uvedených níže).

Tento výrobek byl v návrhové fázi vyzkoušen akreditovanou laboratoří.

Standardy:

Výrobek:	Standardy:	Klasifikace:
Samozatmívací kazeta Speedglas SL	EN 379	1/1/1/2
Vnější ochranná destička	EN 166	1FT
Vnitřní ochranná destička	EN 166	1S
Svářečská kukla Speedglas SL	EN 175	FT

Samozatmívací kazeta

EN 379:2003 Ochrana zraku – Automatická samozatmívací kazeta.

Ochranná destička. Čirá bezpečnostní skla

EN 166:2001 Ochrana zraku - Specifikace.

Svářečská kukla

EN 175:1997 Ochrana zraku – Pomůcky pro ochranu zraku a obličeje při svařování a podobných postupech.

Optická třída

EN 166

1	Optická třída
1/2/2/3Pos 1	Optická třída
1/2/2/3Pos 2	Třída rozptylu světla
1/2/2/3Pos 3	Třída změny vyzařování světla
1/2/2/3Pos 4	Třída závislosti úhlu vyzařování světla (volitelně)

Mechanická pevnost

EN 166, EN 175

Bez symbolu	Minimální odolnost
S	Zvýšená odolnost
F	Nízký dopad energie (45 m/s)
B	Střední dopad energie (120 m/s)
T	Zkoušeno při teplotních extrémech (-5°C a +55°C)

Další standardy:

EN 169:2002 Ochrana zraku – Filtry pro svařování a příbuzné metody - Požadavky na vyzařování a doporučené použití

EN 61000-6-3:2001 Elektromagnetická kompatibilita (EMC)

– Část 6-3: Obecné standardy – Emisní standard pro prostředí obytná, komerční a lehkého průmyslu

EN 61000-6-2:2001 Elektromagnetická kompatibilita (EMC) – Část 6-2: Obecné standardy – Odolnost pro průmyslová prostředí

Materiály

Ochranné destičky: Polykarbonát

Plastické hmoty: PPA, PA, PBT

Optická část: Prvky LC, sklo, polarizátory

Elektronika: Sestava desek s tištěnými spoji (PCB)

Baterie: Lithiová 3V Typ CR2032

Náhradní díly a příslušenství:

Vnější ochranná destička:	
Standardní (matná)	72 60 00 (5 ks)
Odolná proti poškrábání (natřená)	72 70 00 (5 ks)
Vnitřní ochranná destička:	
42 x 91 mm	42 80 00 (5 ks)
Baterie:	
3V lithiové typ CR2032	42 20 00 (2 ks)
Držák baterie	73 10 00
Svářečská kukla	
Bez náhlavního kříže	70 11 90
Náhlavní kříž včetně sestavných dílů	70 50 10
Sestavné díly pro náhlavní kříž	70 60 00
Samozatmívací kazeta	
Speedglas SL ADF 3/8-12	70 00 20

Omezení použití:

Svářečská kukla Speedglas SL není vhodná pro laserové svařování nebo řezání. Svářečská kukla je vynikající pro všechny polohy, kromě operací řezání/svařování nad hlavou v těžkých provozech, vzhledem k riziku roztaveného kovu.

Technické specifikace:

Hmotnost:	360 g (vč. svářečské kukly)
Náhlavní kříž:	Více možností nastavení Hlava: Velikost 50-64 (dva měnitelné čelní díly) Kukla: možnost nastavení úhlu a vzdálenosti od obličeje.
Průhledová plocha:	42 x 93 mm
Ochrana proti UV/IR:	Podle stupně zatemnění 12 (permanentní)
Doba zatemnění světlo-tma:	0,1 ms (+23°C)
Doba odtemnění tma-světlo:	Stupeň zatemnění 8: 60 ms Stupeň zatemnění 9: 100 ms Stupeň zatemnění 10: 150 ms Stupeň zatemnění 11: 200 ms Stupeň zatemnění 12: 250 ms
Světlý stav:	Stupeň zatemnění 3
Tmavý stav:	Stupeň zatemnění 8, 9, 10, 11 a 12
Stav Selhání/Bezpečí (Off):	Stupeň zatemnění 3
Typ baterie:	2 x CR2032 (Lithium 3 volty)
Životnost baterie:	1 500 hodin (obvykle)
Teplotní rozsah	
Použití:	-5°C až +55°C
Skladování:	-30°C až +70 °C

Doporučené stupně zatemnění podle normy EN 379:2003

Metoda svařování	Proud v A																			
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	600
MMAW (obalené elektrody)					8		9		10		11		12		13		14			
MAG						8	9	10		11		12		13		14				
TIG			8					9	10	11		12		13						
MIG								9	10		11		12		13		14			
MIG s lehkými slitinami									10	11		12		13		14				
Obroukové vyřezávání										10	11	12	13	14	15					
Řezání plazmovým plamenem										9	10	11	12	13						
Svařování mikroplazmovým obloukem	4	5	6	7	8	9	10	11	12											
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	600

▲ Tabulka doporučuje nejlepší stupně zatemnění samozatmívací kazety pro různé pracovní aplikace. Podle podmínek použití lze použít nejbližší vyšší nebo nižší číslo na stupnici.

Návod k použití:

Zapnuto/Vypnuto (On/Off)

Speedglas SL se vypíná a zapíná automaticky.

Volba nastavení stupně zatemnění (tabulka níže)

K dispozici je pět různých stupňů zatemnění 8, 9, 10, 11 a 12. Chcete-li se podívat, na který stupeň je samozatmívací kazeta aktuálně nastavena, stiskněte krátce tlačítko Sensitivity (citlivost). Chcete-li znovu nastavit jiný stupeň zatemnění, stiskněte tlačítko Shade znovu, když bliká LED dioda a přidržte tlačítko stisknuté, abyste blikající LED diodu zvýšili na správný stupeň zatemnění (Shade Number).

Nastavení funkce detektoru citlivosti (Sensitivity) (viz obrázek.)

Nastavení funkce fotodetekčního systému (který reaguje na světlo ze svářečského oblouku) se provádí pomocí tlačítka Sensitivity (citlivost). Chcete-li se podívat, na kterou polohu je svářečská kazeta aktuálně nastavena, stiskněte krátce tlačítko Sensitivity (citlivost). Chcete-li zvolit jiné nastavení, stiskněte znovu tlačítko Sensitivity (citlivost), když bliká LED dioda a přidržte je stlačené, dokud LED dioda neukáže požadované nastavení.

Poloha 1 Nejméně citlivé nastavení. Používá se při rušivém světle od jiných svářečů v blízkosti.

Poloha 2 Normální poloha. Používá se pro většinu typů svařování, uvnitř i venku.

Poloha 3 Poloha pro svařování s nízkým proudem, nebo při stabilním svářečském oblouku. (např. svařování TIG při nízkých ampérech)

Poloha 4 Extrémní citlivost fotodetektoru. Vhodné pro svařování při velmi nízkém proudu, nebo svařování potrubí, když je bráněno ve výhledu na část oblouku.

Nalezení správného nastavení detektoru

K nalezení vhodného nastavení citlivosti pro detektor začněte s nastavením, před svařováním, v Poloze 2. To je normální poloha, která je vhodná ve většině situací. Pokud samozatmívací kazeta při svařování neztmavne podle potřeby, zvýšte citlivost do Polohy 3 nebo 4, dokud nedojde ke konečnému posunutí do tmavé polohy. Pokud by byla zvolena příliš vysoká citlivost, je možné, že filtr zůstane v tmavé poloze po dokončení svařování, vzhledem k okolnímu světle. Pokud by k tomu došlo, proveďte úpravu na méně citlivé nastavení, kde samozatmívací kazeta ztmavne nebo se stane světlejší, podle potřeby. Jestliže samozatmívací kazeta funguje dobře v Poloze 2, ale ztmavne kvůli jinému svařovacímu procesu probíhajícímu v blízkosti, zvolte Polohu 1.

Indikátor vybití baterie

Indikátor „vybité baterie“ začne opakovaně blikat, když by měla být baterie vyměněna.

Poznámka:

Samozatmívací kazeta nepřejde do tmavé polohy v aplikacích, kdy fotodetekční systém nevidí vůbec žádné svářečské světlo.

Poznámka:

Jiné světelné zdroje s rychle blikajícím světlem, např. výstražné kontrolky, mohou vyvolat reakci fotodetektoru a způsobit ztmavnutí/zesvětlení kazety při stejné frekvenci, jakou má zdroj blikajícího světla.

Poznámka:

Baterie by měla být vyměněna, když bliká indikátor vybité baterie, nebo kontrolky LED zabarvení a citlivosti neblíkají po stisknutí tlačítka.

3M

3M Česko, spol. s r.o.

Vyskočilova 1

140 00 Praha 4

tel.: 261 380 111

fax: 261 380 110

Volejte zdarma: 800 12 22 12

e-mail: oop.cz@mmm.com

www.3M.com/cz/oop